

## 操作简单的操作盘

RH-9820带有液晶显示屏 (LCD) ,并以图标和文字显示。设置或查看图案以及更改缝制模式时便于理解并易于操作。



### 以图标和文字显示便于理解



### 快捷键

频繁使用的设置如缝制速度和缝制长度可进行快速设置。



### 多语言显示



### 精确调整简单易行

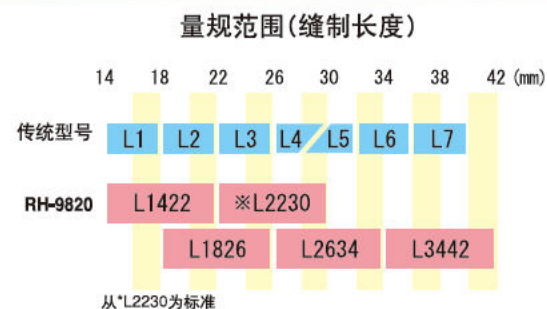
切刀间隔和切刀位置补正等精确调整可在液晶显示屏的操作盘上进行。项目以图标显示，操作人员无需阅读也可直观地进行操作。

### 产品计数器

缝制扣眼数最多可达999,999

## 增大了-02规格的缝制长度

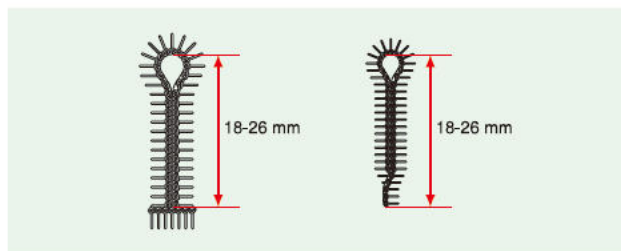
在-02规格内,每个量规的缝制长度都已增至8mm。量规范围变宽可省去替换麻烦。



\*L1422-L3442范围的变化可通过更换量规部件实现 (详情请咨询当地商家)

## 短切面线及底线剪线器的特殊规格 (-02-L 1826\*)

-02-L1826规格中,单机支持较大范围的应用,从休闲裤的平头扣眼加固缝到牛仔褲的流线扣眼加固缝。该规格的缝制长度范围为:18-26 mm。



\*适用于中国市场的特殊规格

## 规格

### RH-9820- [ ] [ ]

规格	-00		-01		-02	
					L2230	L1826*
面线	面线剪线装置		长线剪切		短线剪切	
剪线装置	底线剪线装置		无		长线剪切	
主要用途	女装		男装, 休闲装		牛仔褲	
其他用途	男装, 休闲装, 牛仔褲, 裤装		女装, 牛仔褲, 裤装		牛仔褲, 裤装	
功能	剪线装置仅剪切面线。可缝制最长为50mm的扣眼。		剪线装置将较长地剪切所有线头。在缝制持续过程中可在更长距离内安全把握线尾。很合适要求精确剪切线头或手动剪线的情况。		剪线装置将较短地剪切线头, 这样可省去手动剪线的麻烦和降低耗线量。	
缝制形状						
缝制长度	圆头锁眼: 8-50mm 直形钮孔: 5-50mm		圆头锁眼: 8-42mm 直形钮孔: 5-42mm		22-30 mm** L1422 (14-22 mm)** L1826 (18-26 mm)** L2634 (26-34 mm)** L3442 (34-42 mm)**	18-26 mm** L1422 (14-22 mm)** L2230 (22-30 mm)** L2634 (26-34 mm)** L3442 (34-42 mm)**
压脚长度 (标准)	30mm		30mm		30 mm	26 mm
刀垫的长度 (标准)	22mm		22mm		24 mm	20 mm
刀垫的长度 (附件)	30mm		30mm		28 mm	24 mm
缝制速度	1,000-2,500针/分钟					
针码	0.5-2.0mm					
之字缝宽度	1.5 - 5.0 mm (在机械条件下最宽为4.0 mm之字缝宽度补偿最多为5.0)					
之字缝宽度 (出厂设置)	2.5mm		2.5mm		3mm	
流线加固缝长度	0-20mm					
压脚高度	标准高度为12 mm (最高可达16 mm)				16mm	
启动方式	双踏板开关 (中国规格)					
送布装置	3个脉冲马达的间歇送布 (X, Y, θ)					
机针**	DOx558 Nm100		DOx558 Nm80 - Nm120 (蓝狮)		DOx558 Nm110	
机针 (出厂设置)**	DOx558 Nm100		DOx558 Nm90		DOx558 Nm110	
操作盘支持的语言	日语, 英语, 汉语, 德语, 法语, 西班牙语, 意大利语, 葡萄牙语, 土耳其语和印度尼西亚语					
安全设备	若有问题发生, 有紧急停止功能和由安全电路驱动的内置自动停止设备					
上轴马达	AC 伺服马达550W					
空气压力	主调整器: 0.5 Mpa 锤压调整器: 0.4 MPa					
空气消耗量	43.2 升/分钟 (8 周/分钟)					
重量	机头: 约120 kg., 操作盘: 约0.6 kg. 控制箱: 14.2-16.2 kg. (由目地的决定)					
电源/耗电量	单相100V/200V, 三相200V/220V/380V/400V, 400VA					

\*1 适用于中国市场的特殊规格

\*2 用-02规格缝制菊花孔的形状时, 请勿切断底线。

\*3 当前线装置无法操作时, 缝制长度为5-42mm

\*4 通过更换量规零件更改范围L1422-L3442。(更多详情请向购买地咨询)

\*5 对于中国市场: DOx558 - NY2#12-#16 (ORGAN)

\*6 对于中国市场: -00: #16, -01: #14, -02: #18

为了改良, 产品规格若有变更, 恕不另行通知。为安全起见, 使用之前, 请仔细阅读使用手册。

作成: 2017年4月

# brother

兄弟工业株式会社  
BROTHER INDUSTRIES, LTD.  
爱知县刈谷市野田町北地蔵山1番地5期4工場2F  
邮编: 4490803  
Tel: (81)566-95-0088 Fax: (81)566-25-3721

兄弟机械商业(上海)有限公司  
BROTHER MACHINERY (SHANGHAI) LTD.  
上海市长宁区天山西路567号3楼B座(神州数码智慧天地)  
(近地铁2号线虹桥路站)  
邮编: 200339  
Tel: (021)2225-6966 Fax: (021)2225-6988 http://www.brother.cn

兄弟机械(亚洲)有限公司  
BROTHER MACHINERY (ASIA) LTD  
长沙青秀山道475号百信大厦12楼  
Tel: (852)2777-0010 Fax: (852)2908-1644 http://www.brother.com.hk

北京  
北京市丰台区城南嘉园益城116号楼城南大道3单元9层710  
邮编: 100088  
Tel: (010)87562045 Fax: (010)87562564

青岛  
青岛市市南区海泊路61号天宝国际1号楼1801室  
邮编: 266061  
Tel: (0532)55576178 Fax: (0532)55576178

大连  
大连市甘井子区中华西路18号中南大厦A座510室  
邮编: 116031  
Tel: (0411)82312201 Fax: (0411)82312205

杭州  
杭州市上城区西湖大道149号金色城品大楼427室  
邮编: 310009  
Tel: (0571)87171701 Fax: (0571)87171703

宁波  
宁波市鄞州区天童北路899号和邦大厦C座1005-2室  
邮编: 315192  
Tel: (0574)88139798 Fax: (0574)88139792

常州  
常州市钟楼区怀德中路99号-5楼  
邮编: 213000  
Tel: (0519)86998722 Fax: (0519)86998755

温州  
温州市鹿城区新城大道296号晚报大厦610室  
邮编: 325000  
Tel: (0577)88829953 Fax: (0577)88829953

东莞  
东莞市南城体育路23号鸿禧商业大厦6009、610室  
邮编: 523070  
Tel: (0769)22385688 Fax: (0769)22385788

石狮  
石狮市石泉路福诚大厦6楼 (山兜自来水厂对面)  
邮编: 362700  
Tel: (0595)88576033 Fax: (0595)88553833

武汉  
武汉市江汉区泛海国际售楼部4栋1单元802、803室  
邮编: 430023  
Tel: (027)85761811 Fax: (027)85761811

合肥  
合肥市临泉东路海洲25号楼204室  
邮编: 230011  
Tel: (0551)64287848 Fax: (0551)64287848

郑州  
郑州市二七区成通路66号龙国际中心B区2号楼3101室  
邮编: 450059  
Tel: (0371)55008241 Fax: (0371)55007343

# RH-9820

brother  
at your side

## 电脑控制圆头锁眼机

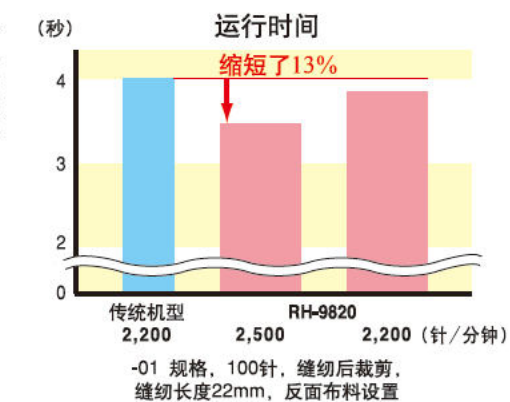
- 缝纫速度可达到2,500针/分钟, 提高了生产效率
- 线迹美观, 可缝制高档产品。
- 宽大的机腔可平铺处理布料
- 操作简便的操作盘



进一步完善且值得信赖的缝纫机由先进的电子技术进行准确控制。生产效率和缝纫质量得到了很好的结合。

## 缝纫速度可达到2,500针/分钟, 提高了生产效率

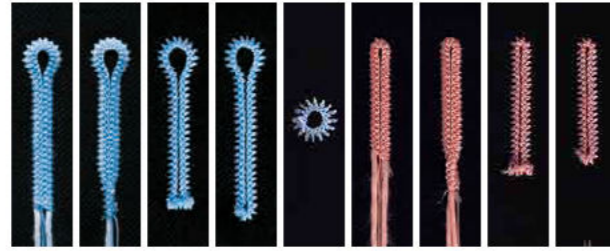
采用高速驱动的理想设备结构, 缝纫速度可达到2,500针/分钟。缝纫速度和早先的2,200针/分钟相比有了显著提高。通过增强针杆区域零件的硬度 (专利申请中) 和对送布装置及针杆旋转装置进行伺服控制, 缩短了操作时间, 与传统型号相比, 运行时间减少了13%。



## 线迹美观

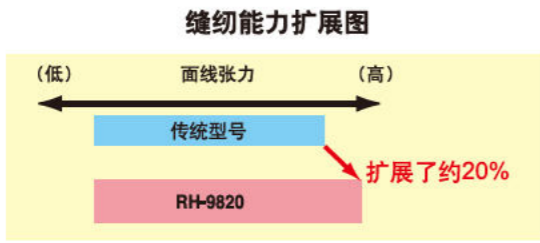
### 提高了图案的精确性

采用了伺服控制的送布装置提高了刚性,因此可缝制出高精度图案,即便高速缝纫或缝制重物时,也不会产生电子缝纫机常有的失调偏位。伺服控制还免去了初始位置的检测。



### 减少了跳针

检查了弯针形状、挑线量和一些其他零件。无论使用何种类型的线,由于线张力的改变而引起的跳针和针脚不够紧密的情况都减少了。缝纫能力得到了扩展。



3.0mm宽度之字缝,缝制后裁剪。  
2块聚酯纤维(其中一块的一侧有夹层)  
纺线 #40, 底线张力: 30g  
传统型号 - 2,200针/分钟, RH-9820 - 2,500针/分钟

## 大机腔实现了简便的操作

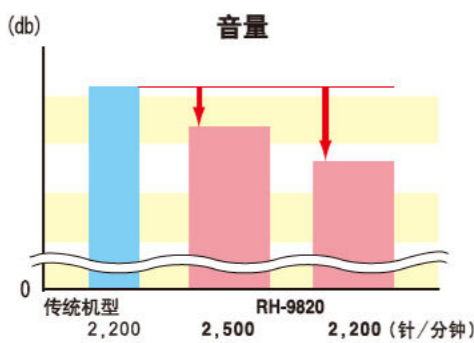
120mm深的机腔提供了充足的空间,使布料可平展铺开。尤其适合进行垂直扣眼和裤袋的缝纫。机臂形状提供了良好的针区视野,操作者可观察缝纫过程。

不仅可连续缝制女式上衣的纵向扣眼,而且可以提高缝制原料外套等多种款式及面料的生产效率。



## 低噪音缝制

通过彻底检查产生噪音的机械装置,比以往机型速度更快、噪音更小。设备缝纫设计更加人性化,消除了撞击的刺耳声。送布时操作人员所感受到的底座振动也减轻了。工作环境更加轻松。

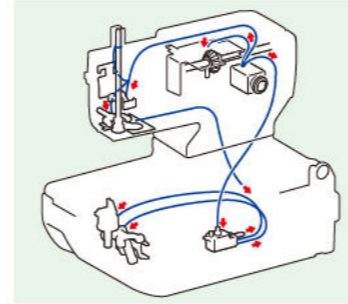


## 维护更简单

可在较短时间内完成日常清洗及添加润滑油。

### 集中式润滑系统

多处供油已被一处供油取代。少许油量通过油线自动从油箱流出,润滑各个需润滑的部件,如针杆周围和弯针底座。油量显示器安装在便于观察的部位。



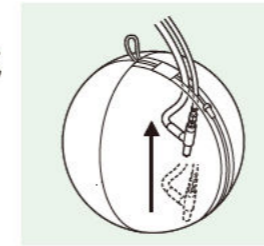
### 可收集线头

设备配有一个特殊的收集袋可收集线头。可防止线头乱丢,保持整洁的工作环境。



### 扣眼上的残留布片可被清除

切眼后产生的残留布片可通过气压清除。



## 有利于维护人员的简易调整

在继承传统型号的基本调整方法的同时,对设备作出了许多改进。生产线的安装以及设备的精确调整可以在更短的时间内完成。

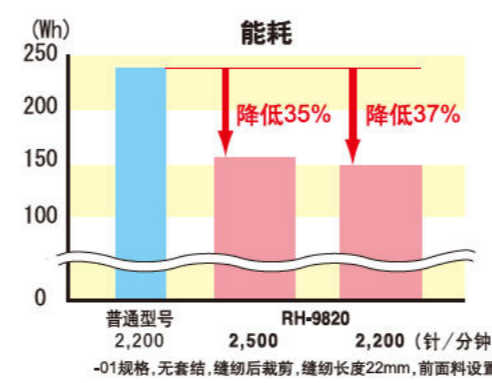
- 空气导管数减少,省去连接的麻烦。
- 针杆以及弯针可以众所周知的传统方式调节。
- 弯针可以偏心调整。无需分步调整,操作更简单。

## 耐用性得到提高

增强了机臂的刚度。锤子对刀的垂直运动而非水平运动使刀具磨损显著减少。

## 低耗电经济型号

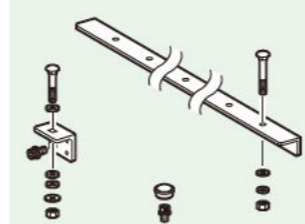
采用节能小型马达,与传统型号相比可节约35%以上耗电。同时由于提高了最大缝纫速度,生产率得到提高。RH-9820是低能耗的电脑控制圆头锁眼缝纫机。



## 可采用半下沉式安装

通过使用半下沉式安装必须的选购零件,可根据喜好选择操作方式。

半下沉式安装 (SA7127-101)



## 环境保护

Brother已经独创了产品的“兄弟绿色标签”,这一标签符合ISO14021和JIS Q14021。根据“兄弟绿色标签”中的下列标准,RH-9820被认证为环境保护缝纫机:耗电量降低35%以上、噪音降低3dB以上、所有计算机板使用无铅焊接。

\*与传统型号RH-981A相比



适用直接驱动程序的工业最高节能  
所有计算机板使用无铅焊接  
废梭使用寿命的极大延长

## 选购件

### 缝纫长度变更装置

(SA9313-001)  
此装置可在两种不同的缝纫长度之间转换。(适用于圆头锁眼交叉缝纫和男式夹克的折边和扣眼缝纫)。



	圆头锁眼	直形纽扣
-00	8-50mm	5-44mm
-01	8-42mm	5-36mm

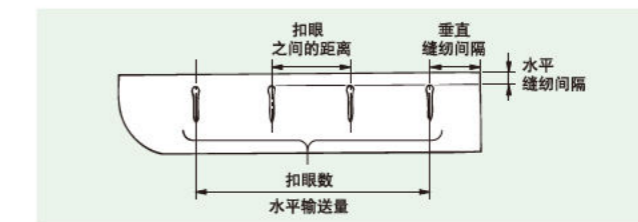
### 行程分度装置(适用于-02规格)

(标准尺寸SA8079-101)  
(大尺寸SA8080-101)  
可设置扣眼数目并能自动送布。行程部能快速的锁扣眼。



	标准尺寸	大尺寸
扣眼距离	38.1 mm, 50.8 mm, 44.45 mm	38.1 mm, 50.8 mm, 44.45 mm, 57.15 mm
扣眼数	2-4	2-6
垂直缝纫间隔	L1422, L1826, L2230: 8-23 mm L2634, L3442: 0-11 mm	
水平缝纫间隔	31.5-41.5mm	
全面输送最大量	152.4mm	285.75mm

当扣眼距离超过所列数值,调整送布杆。扣眼数可能为2到9个。



### 量规设备设置(适用于-02规格)\*1

	缝纫长度	零件代码
L1422	14-22mm	SA7750-101
L1826	18-26mm	SA7771-101
L2230	22-30mm	SA7752-101
L2634	26-34mm	SA7756-101
L3442	34-42mm	SA7764-101

### 替换零件设置(适用于-01,-02规格)\*1

	零件代码
-01 → -02	SA7773-001
-02 → -01	SA7784-101

\*1 详情请到您的购买地点咨询。  
\*2 开关的标准随目的地不同而不同。

### 面线夹持装置

(SA7931-001)  
此装置控制上线末端,防止在缝纫起始时线的松动,保证准确高质量缝纫。



### 断线感应器装置

(SA8077-001)  
此感应器可检测到面线断线,并可停止缝纫。



### 腰部部压脚

(适用于L26规格, SA7777-001)(适用于L30规格, SA7781-001)  
当缝制有厚薄差的腰部扣眼时,可以将不同的部位紧紧地压住。防止缝制时布的滑动,准确地完成缝制。



### 踏板单元\*\* (SA6567-101)

通过踏板控制压脚降低和缝纫机启动操作。这一快速操作方式适合要求高产量的腰部扣眼缝制。

请使用踏板和连接器。



### 手动启动开关\*\* (SA7121-001)

可使用手动开关分别控制压脚降低和缝纫机启动操作。这一操作方式适合立式操作。



### 替换零件设置(适用于循环针脚扣眼)

(适用于-00规格, SA7804-001)  
(适用于-01规格, SA7808-001)



### 气压感应器

(SA9527-001)  
此感应器检测气压的减小,并显示错误代码。