

UY×128GAS

PRODUCT INFORMATION SEWING 06

抑制磨损

PD coating



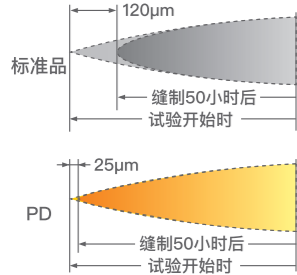
能消除的缝纫问题

磨损

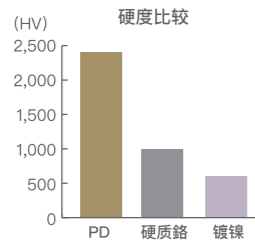
针尖损伤

■高硬度表面处理

耐摩擦性比标准品
提高了5倍



表面硬度是普通镀铬
产品的2倍以上



有效防止粘着 (芯布·接着剂)

LP coating



能消除的缝纫问题

断面线

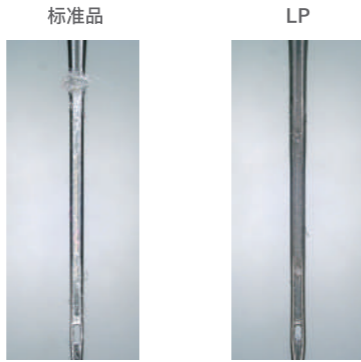
跳线

缝迹收缩

羽绒面料跑绒

■非粘着性较高的表面处理

低摩擦特殊表面处理能够减少粘着物粘在针上



产品针号列表

品名	针号 (上: 风琴针号 下: 欧洲针号)																		针头/针尖	备注	
	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	19	20	21	22	22½	23	23½	24			25
UY×128GAS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	~#12: J, #13~: R	
UY×128GAS++	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	~#12: J, #13~: R	
UY×128GASKN	●	●	●	●	●	●														S	
UY×128GAS-SK							●	●	●	●	●									R	
UY×128KK	●	●	●	●	●															S	
UY×128KK-KN	●	●	●	●	●															S	
DV×1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	R	
DV×43			●	●	●	●	●	●	●	●										R	
DV×63	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	~#14: J, #16~: R	
DV-C65		●	●	●	●															Q	平面针
TV×3										●	●	●	●			●	●			R	

*UY×128GAS++将和UY×128GAS进行统合。

R=正规型



风琴针株式会社

〒386-1436 日本国長野县上田市前山1番地

TEL +81-268-38-3340

FAX +81-268-38-5188

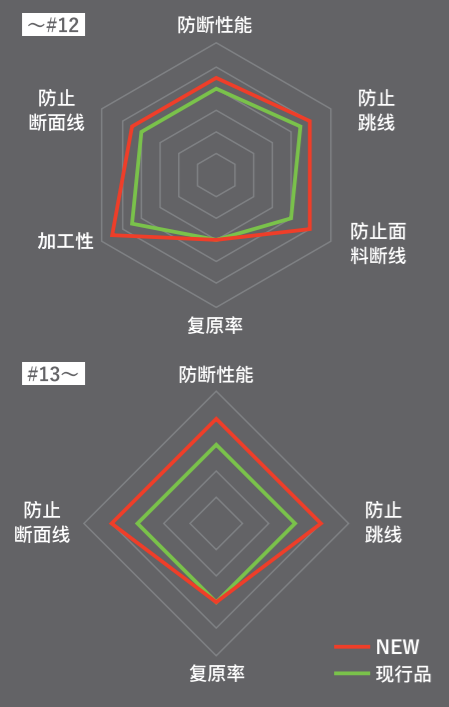
MAIL sales-china@organ-ndl.co.jp



具备多种功能

- ✓ 生产性
- ✓ 安全性
- ✓ 易使用

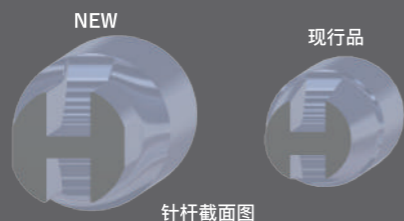
实现多维平衡



新开发TD针杆

- 对角线距离最优化
- 追求强度平衡
- 对面料损伤较小的断面形状

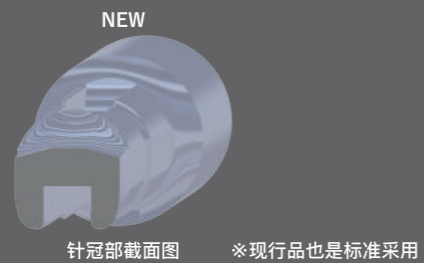
面料断线 | 跳线 | 断针 | 断面线



TD针冠标准采用

- 减少和弯针接触
- 减轻操作工的负担

面料断线 | 跳线 | 断针 | 断面线



船型针冠标准采用

- 形成稳定的线圈

面料断线 | 跳线 | 断针 | 断面线



大针眼形状标准采用

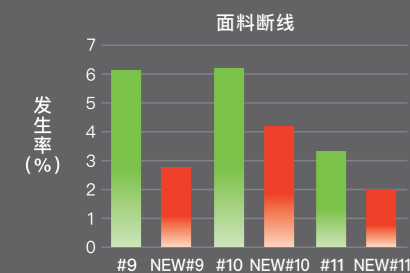
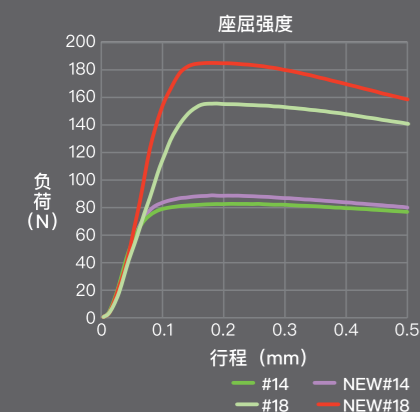
- 针眼增大1号
- 光滑的针眼表面

面料断线 | 跳线 | 断针 | 断面线



TOUGH & DELICATE TECHNOLOGY 附带效果

- 即使是小号针也能放心使用



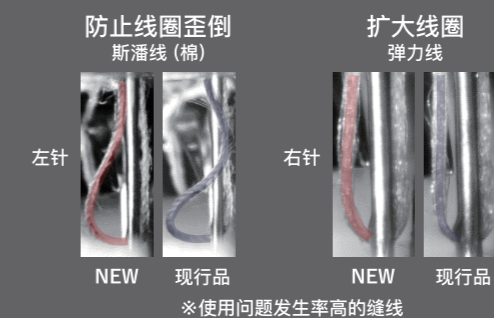
特殊式样

12号以下限定
提高绷缝机加工性

新开发针槽形状

- 针槽深度最佳
- 形成稳定的线圈

面料断线 | 跳线 | 断针 | 断面线



刻印易识别

量产检讨中

- 正面易识别
- 容易装针

- 粗号表示



厚重面料、重叠层数多的时候

KKseries



能消除的缝纫问题

面料断线 | 针脚孔

- 短轴形状

用于纤细素材

KNseries



能消除的缝纫问题

露白 | 抽丝 | 面料断线 | 羽绒面料跑绒 | 花纹紊乱 | 断面线

- S圆头
- 直线型针杆

适合纱线的圆头

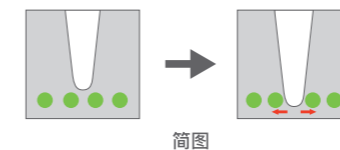
BPseries



能消除的缝纫问题

面料断线 | 针脚孔

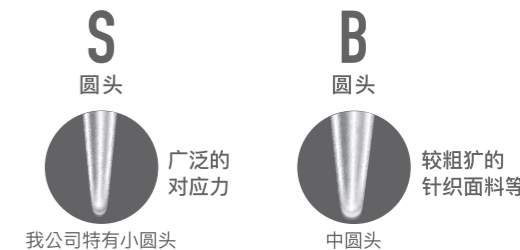
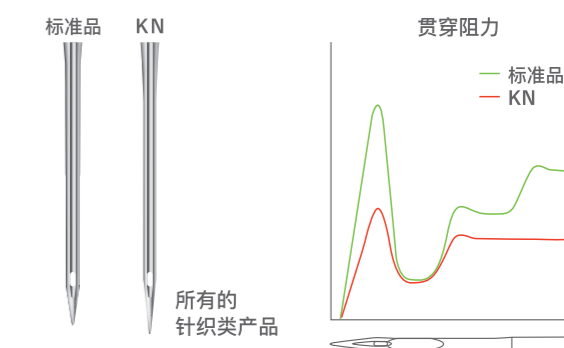
- 可选的圆头大小
- 有利于圆头避开纱线



适用于针刺入较深的缝制



直线型针杆及针眼下方的长锥型
能够减轻贯穿抵抗



※标准品 (~#12) =J圆头采用