

面料斷綫 (針孔) 對策針

ORGAN NEEDLE INFORMATION

KN-SF 系列

KN series

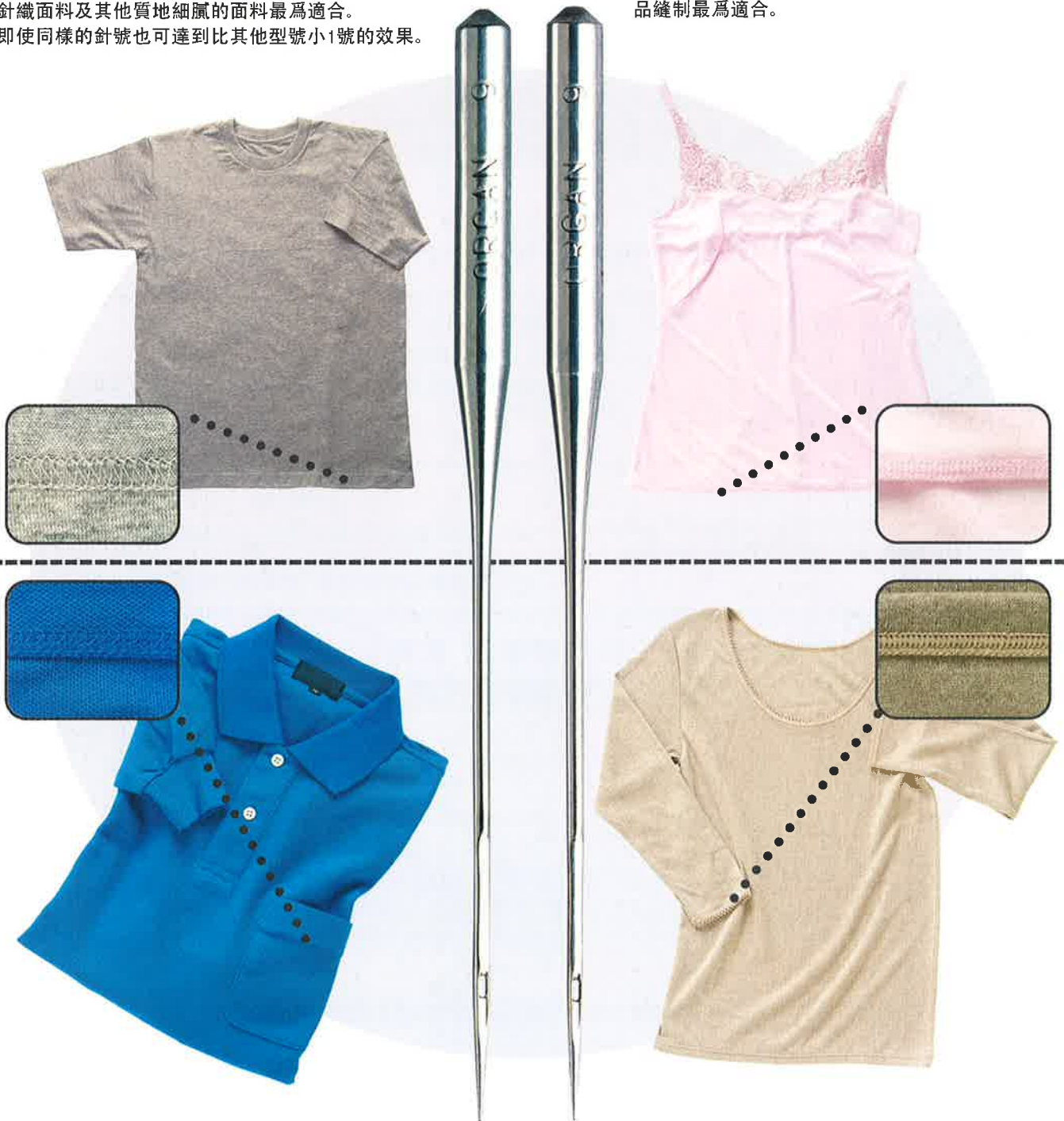
KN是KNIT的簡略記號, 主要是用于縫制針織面料的細長形工業縫紉機針。

針織面料及其他質地細膩的面料最為適合。

即使同樣的針號也可達到比其他型號小1號的效果。

SF series

SF是Super Finegauge(超細針)的簡略記號, 比KN系列更加纖細。主要對40~42針數的細膩網紋針織制品縫制最為適合。



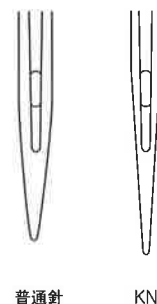
ORGAN NEEDLE CO., LTD.

針織素材等發生了面料斷綫時

【針織面料縫制—KN系列】

針類別	8	9	10	11	12	14	基本類別
DB×1KN	●	●	●	●	●	●	DB×1.1738.16×257
DP×5KN	●	●	●	●	●		DP×5.DP×134.134R.135×5.797
DA×1KN	●	●	●	●			DA×1.88×1.1128
DC×1KN		●	●	●	●	●	DC×1.81×1.621.MY1023A DC×27.B-27.MY1023
DM×13KN		●	●	●			DM×13.82×13.SY1246
DC×3KN		●	●	●			DC×3.81×3.SY1225
UY×128GASKN	●	●	●	●	●		UY128GAS.MY1040
LQ×5KN					●		LQ×5.68×5.3201
RE×1KN			●		●		RE×1.950.SY7710

與普通針的比較



普通針 KN

■KN錐形針尖

面料斷綫（針孔）的發生原因及對策

面料斷綫是縫紉機針從尖部到針孔部的穿過程程中，面料急劇伸張所產生的。由于KN系列針的針尖呈圓滑化的錐形角度，可以減低穿透面料的阻力，從而抑制面料斷綫的發生。



普通針 9號



KN 9號

■針孔兩側的形狀

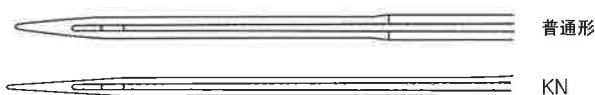
穿透面料時，針孔兩側對面料產生的阻力最大。

KN系列的針孔兩側設計比普通針細，針孔本身的大小不變，所以可以在同樣線的條件下使用KN細長針。

■針幹形狀

普通縫紉針爲了增加強度及對應高速縫紉機，針幹部是2階梯狀設計。KN系列爲了使針體更加圓滑，採用直幹的設計形狀。

針幹形狀



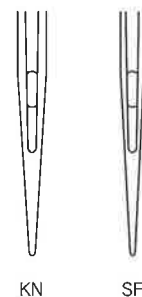
普通形

KN

【Super 高針數針織面料縫制—超級細長SF系列】

針類別	9	10	11	基本類別
DB×1SF	●	●	●	DB×1.1738.16×231
DP×5SF	●	●	●	DP×5.DP×134.134R.135×5.797
DP×17SF	●	●		DP×17.135×17.2167.SY3355
DC×1SF	●	●	●	DC×1.81×1.621.MY1023A DC×27.B-27.MY1023
DC-N17SF	●	●		DC×1的針柄尺寸的改良形(+3mm)
DC×N25SF	●			DC×1的針柄尺寸的改良形(+1.5mm)
FL×118GCS SF	●	●	●	FL×117GCS.UY118GAS.UY118GBS

針幹的比較



KN

SF

■比KN系列更細

SF系列的針尖到針孔的設計比KN系列更加細長，對面料的阻力降到極限。高針數及高難度縫制布料最適合。

※圓頭針

KN·SF的標準形狀是采用J形圓頭。J形圓頭以外的圓頭形狀也適用，可根據面料的種類來選擇各種圓頭形狀。



風琴針株式會社

〒386-1436 日本國長野縣上田市大字前山1番地

TEL:(81)-268-38-3117/FAX:(81)-268-38-5188

E-MAIL:sales-dpt@organ-ndl.co.jp

http://www.organ-needles.com