

DP×5

PRODUCT INFORMATION SEWING 04

用于易发生磨损的缝制

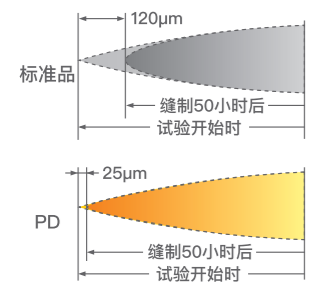
PD coating



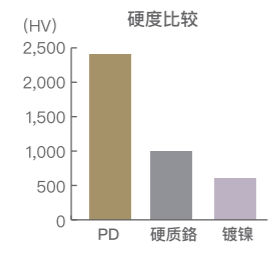
能消除的缝纫问题

- 磨损
- 针尖损伤

■高硬度表面处理
耐磨性提高了5倍



表面硬度是普通镀铬产品的2倍以上



用于防止缝制中粘着物（芯布·接着剂）粘附

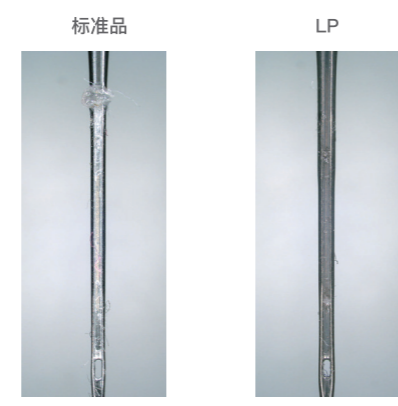
LP coating



能消除的缝纫问题

- 断面线
- 跳线
- 缝迹收缩
- 跑绒

■非粘着性较高的表面处理
低摩擦特殊表面处理能够减少粘着物粘在针上



产品针号列表

品名	针号 (上: 风琴针号 下: 欧洲针号)																				针头+针尖	备注
	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	19	20	21	22	22½	23	23½	24	25		
DP×5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	R	
DP×5++		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●		●		●		R	
DP×5KN			●	●	●	●	●														S	
DP×5SF				●	●	●															S	
DP×5NS			●	●	●	●	●		●												SPI	
DP×134-SK									●	●	●	●	●	●	●		●				R	
DP×134LL					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●		剑尾针 LL	
DP×134LR				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	剑尾针 LR	
DP×134S				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			●	剑尾针 S	
DP×134P				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				剑尾针 P	
DP×134D				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	剑尾针 D	
DP×134DIA				●		●		●	●	●	●	●	●	●	●		●		●		剑尾针 DIA	
PF×134KK			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						R	
PF×134PCL			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	剑尾针 P	
DO×558				●	●	●		●	●	●	●	●	●	●							R, 纤细	针眼大
DO×558-NY2						●		●	●	●	●										R, 纤细	

*DP×5++将和DP×5进行统合。

R = 正规型



第100年、进一步革新
TOUGH & DELICATE
千鸟缝 / 自动循环缝 / 双针平缝 / 锁眼 / 套结

风琴针株式会社

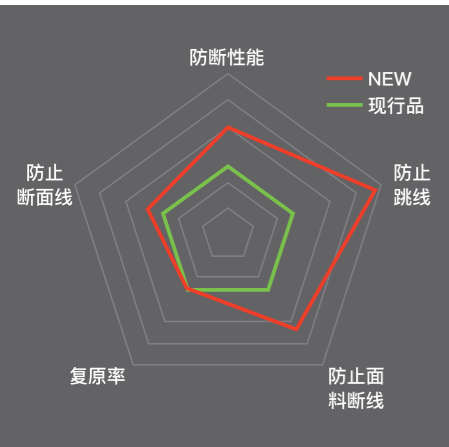
〒386-1436 日本国长野县上田市前山1番地
TEL +81-268-38-3340
FAX +81-268-38-5188
MAIL sales-china@organ-ndl.co.jp



以让相反的机能两立为目标

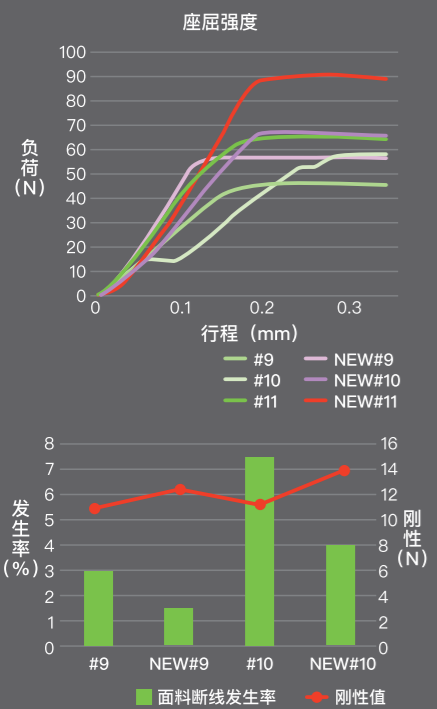
- ✓ 生产性
- ✓ 安全性
- ✓ 易使用

实现多维平衡

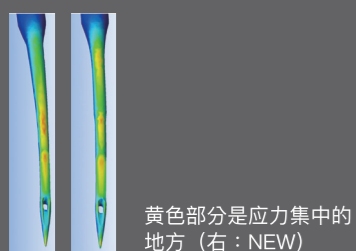


TOUGH & DELICATE TECHNOLOGY
附带效果

即使是小号针也能放心使用



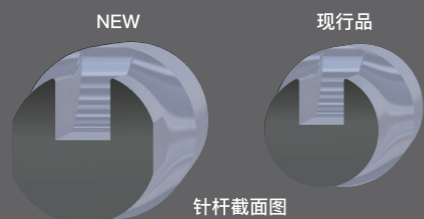
和防断性能相关的应力分散



新开发TD针杆

- 对角线距离最优化
- 追求强度平衡
- 对面料损伤较小的断面形状
- 针柄长·表槽短

面料断线 跳线 断针 断面线



TD针冠标准采用

- 减少旋梭接触
- 减轻操作工的负担

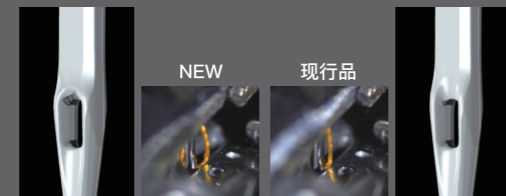
面料断线 跳线 断针 断面线



船型针冠标准采用

- 形成稳定的线圈

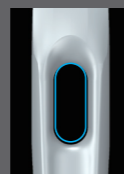
面料断线 跳线 断针 断面线



大针眼形状标准采用

- 针眼增大1号
- 光滑的针眼表面

面料断线 跳线 断针 断面线



用于缝制纤细面料

NSseries



能消除的缝纫问题

抽丝	缝迹收缩
跑绒	

- SPI尖头
- 长锥型针头
- 直线型针杆

直线型针杆及SPI尖头能够减轻贯穿抵抗



用于缝制针织面料

KN/SFseries

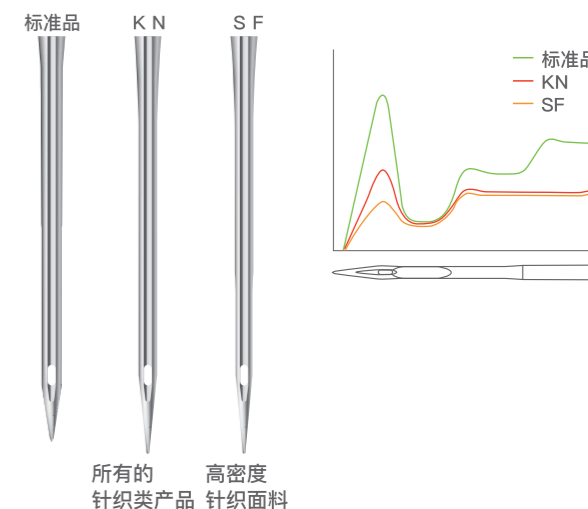


能消除的缝纫问题

露白	面料断线
跑绒	抽丝
	花纹紊乱

- S圆头
- 直线型针杆

直线型针杆及针眼下方的长锥型能够减轻贯穿抵抗



适合面料的圆头

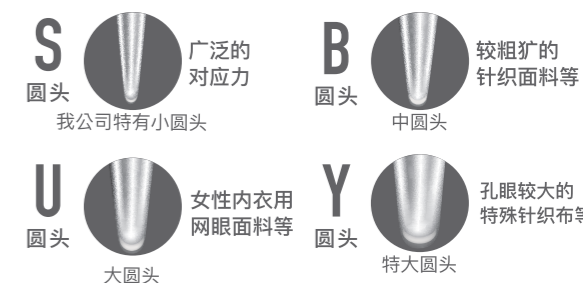
BPseries



能消除的缝纫问题

露白	面料断线
松紧带外露	花纹紊乱
	针尖损伤

- 可选的圆头大小



有利于圆头避开纱线

