

	T-8420C T-8421C	T-8422C	T-8450C	T-8452C	T-8720C	T-8722C	T-8750C	T-8752C
带盖旋梭	○	○	◎	◎		◎	◎	◎
敞开式供油旋梭 (向旋梭的供油量, 能防止轨道部分的磨损。 适合缝制厚料极厚料)	○	○	○		○			
梭尖强化旋梭 (在梭尖与机针接触使用时, 可防止梭尖的磨损。 适合于不易产生线环的材料)	○	○				○		

◎为BROTHER标准旋梭

## T-8421C

双针平缝直接驱动式缝纫机

## T-8422C

双针电脑直接驱动式  
自动切线平缝机

## T-8452C

双针电脑直接驱动式  
自动切线角缝平缝机

## T-8420C

双针平缝机

## T-8450C

双针角缝平缝机

## T-8722C

双针电脑直接驱动式大旋梭  
自动切线平缝机

## T-8752C

双针电脑直接驱动式大旋梭  
自动切线角缝平缝机

## T-8720C

双针大旋梭平缝机

## T-8750C

双针大旋梭角缝平缝机

使用了广受好评的直接驱动方式、干式机头的双针平缝机,  
采用了新式马达及控制箱, 更提高了其节能及可靠性。  
踩下脚踏板时感觉非常流畅,  
可轻松实现清洁缝制。



为了改良, 产品规格若有变更, 恕不另行通知。为安全起见, 使用之前, 请仔细阅读使用手册。

作成: 2017年4月

brother

兄弟工業株式会社  
BROTHER INDUSTRIES, LTD.  
東京都川崎市幸区野田町北地蔵山1番地5号4工場2F  
邮编: 4480803  
Tel:(81)566-95-0088 Fax:(81)566-25-3721

兄弟机械商业(上海)有限公司  
BROTHER MACHINERY (SHANGHAI) LTD.  
上海市长宁区天山西路557号3楼B座(神州数码智慧天地)  
(近地铁2号线淞虹路站)  
邮编: 200336  
Tel:(021)2225-6666 Fax:(021)2225-6688 http://www.brother.cn

兄弟机械(亚洲)有限公司  
BROTHER MACHINERY (ASIA) LTD  
长沙湾青山道475号百佳大厦12楼  
Tel:(852)2777-0010 Fax:(852)2808-1644 http://www.brother.com.hk

北京  
北京市丰台区城南奥园益城园16号楼南大道3单元7层710  
邮编: 100068  
Tel:(010)87562045 Fax:(010)87562564

青岛  
青岛市崂山区海尔路61号天宝国际1号楼1801室  
邮编: 266061  
Tel:(0532)56576178 Fax:(0532)56576176

大连  
大连市甘井子区中华西路18号中南大厦A座510室  
邮编: 116031  
Tel:(0411)82312201 Fax:(0411)82312205

杭州  
杭州市上城区西湖大道149号金色城品大厦427室  
邮编: 310009  
Tel:(0571)87177101 Fax:(0571)87177103

宁波  
宁波市鄞州区天童北路899号和邦大厦C座1005-2室  
邮编: 315192  
Tel:(0574)88139798 Fax:(0574)88139792

常州  
常州市钟楼区怀德中路89号5楼  
邮编: 213000  
Tel:(0519)86998722 Fax:(0519)86998755

温州  
温州市鹿城区新城大道296号晚报大厦610室  
邮编: 325000  
Tel:(0577)88829553 Fax:(0577)88829553

东莞  
东莞市南城体育路23号鸿福商业大厦6楼609、610室  
邮编: 523070  
Tel:(0769)22385688 Fax:(0769)22385788

石狮  
石狮市石泉路福诚大厦6楼(山兜自来水厂对面)  
邮编: 362700  
Tel:(0595)88576033 Fax:(0595)88553633

武汉  
武汉市江汉区泛海国际银海园4栋1单元802、803室  
邮编: 430023  
Tel:(027)83761811 Fax:(027)83761911

合肥  
合肥市临泉东路海洲25号楼204室  
邮编: 230011  
Tel:(0551)64287848 Fax:(0551)64287848

郑州  
郑州市二七区政通路60号升龙国际中心B区7号楼3101室  
邮编: 450052  
Tel:(0371)56008241 Fax:(0371)56007343

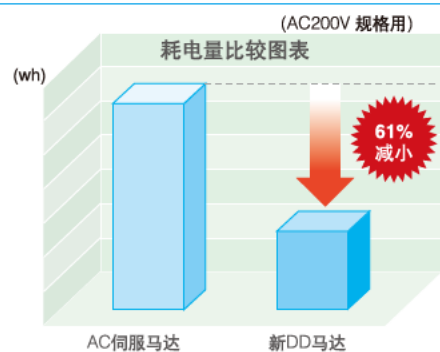


与您共创美好环境  
www.brotherearth.com

低碳节能

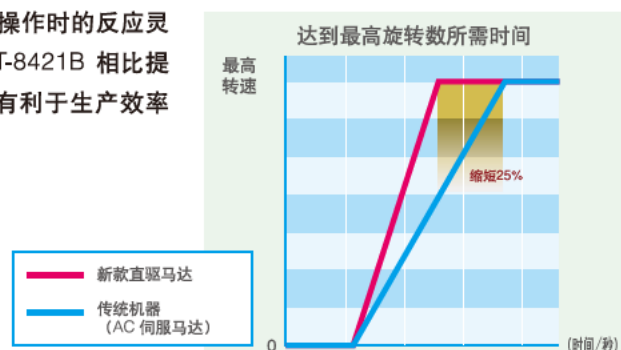
设有最新的兄弟公司独自开发马达，可实现高节能性。耗电与V型皮带传动方式（交流伺服马达）相比减少了61%。此外，与T-8421B相比，实现了12%的节能性。

拥有出色的节能性，即使供电量有限，与传统机器相比也可运转成倍台数的机器。



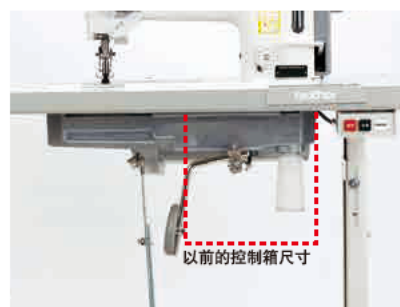
提高反应灵敏度

采用兄弟独自开发的新款马达与新款控制箱，可提高操作人员踏板操作时的反应灵敏度。与V型皮带传动方式（交流伺服马达）相比提高了25%、与T-8421B相比提高了7%。此外，由于设定了上下针停止功能，因此更易使用，且有利于生产效率的提高。



提高台板下面脚踏板空间的操作性

采用超薄型的控制箱，可大幅度提高脚踏板的操作性。可有效利用空间实施操作，此外，对于需以长时间相同姿势进行操作的操作员则不易产生疲劳感。



防止鸟巢的产生

由于稳定了切线时马达的停止位置，所以能减少梭芯的空转从而减少鸟巢的产生。对薄料的缝制很有效。

针的贯穿力强

采用较大功率的550W马达，因此即使处于低速状态也能产生较大的力矩，贯穿力得以强化。厚料及台阶部的缝制也能切实进行。此外，在缝制厚料及台阶部等时，由于针的穿透阻力会增大，可通过振动控制（间歇冲击力）自动提高贯穿力。（专利申请中）

切线时机的调整变得简单

当线的质地及粗细发生变化时需要调整切线时机，只需调整下轴相对的切线凸轮的位置即可。由于无需拆卸同步带，也不用改变机针与旋梭的匹配，因此每次进行切线时机调整时，也无需重新调整出线量。只需简单调整，即可实施切线动作。



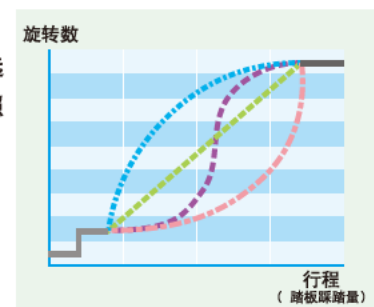
低噪音、低振动，工作轻松无压力

采用刚性较高的机架，根据电脑解析结果，主要装置间取得了平衡，尽可能抑制噪音及振动。可大幅度减低特别刺耳的旋梭分线勾发出的高频率噪音。由此可减轻由于噪音及振动引起的操作员的疲劳及压力。

提高缝纫人员的操作性

可选择启动速度

可在面板（只限于G50面板）上选择踏板踩踏量的启动转速。可按照操作员感觉及顾客要求进行设定。



快速手动开关

快速手动开关设置在易于按下位置，因此可简单进行倒针，提高工作效率。



内衣

T-8421C 直接驱动/无自动切线  
T-8422C 直接驱动/有自动切线

- 清洁无油污缝制
- 针送/下送可切换结构作为标准装备
- 上下针停止的设定
- 可进行密缝及加固缝
- 设有浮动压脚



女装·衬衫

T-8421C 直接驱动/无自动切线  
T-8422C 直接驱动/有自动切线  
T-8452C 直接驱动/角缝/有自动切线

- 清洁缝纫
- 挑线杆的线量可调节，薄料到中厚料都可对应



牛仔裤

T-8722C 直接驱动/自动切线/大旋梭  
T-8752C 直接驱动/角缝/自动切线/大旋梭

- 针的穿透力强
- 可选择上下针的停止



包

T-8421C DD  
无自动切线

- 清洁缝纫



# 所有模式通用

## 提高操作板的操作性

革新面板设计，使按钮及美术字标记更大于传统尺寸。采取了防反射处理方式，即使在缝制中也明显可见。



G10面板

G50面板

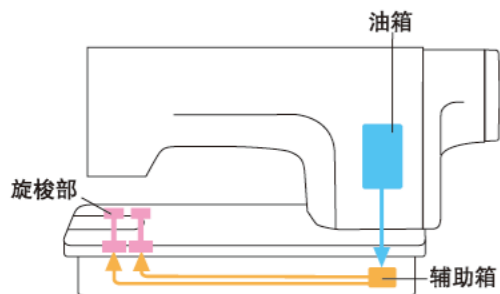
	前回针	后回针	连续回针	固定尺寸缝制	订商标	衬缝压脚	下线计数器
G10面板	○	○	○	—	—	—	—
G50面板	○	○	○	○	○	○	○

G10面板中限制了参数的设定。

## 清洁缝制

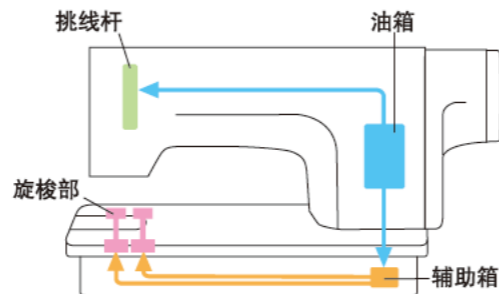
### 针杆无油机型(—□3□)

采用密封式油箱。一般只对旋梭供应纯净机油。针杆、挑线结构中不使用机油。



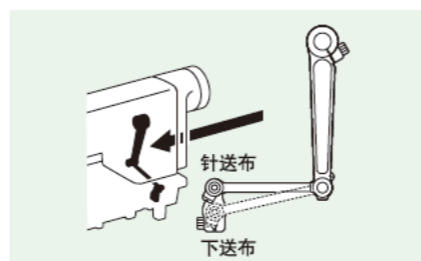
### 微量给油型(—□0□)

采用密封式油箱。为实施高速缝制，仅对必须部位供应少量限度的纯净机油。



## 根据不同工序可改变适合的送布方式

装备了可有效防止缝制偏差的针送布、以及可防止皱褶且能进行小回转的下送布。可根据面料及工序选择适合的送布方式，因此大大的提高了缝制品质。



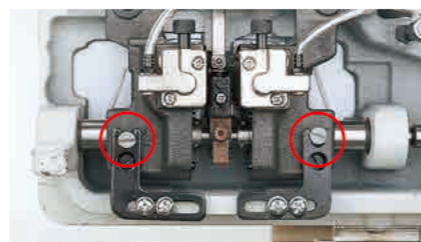
## 面料用途广

可调整送布牙的倾斜度，此外，也可简单调整高度。可调节挑线的线量，因此可缝制—□□3规格中的从较薄至中等厚度的织物。采用了便捷的设定方式，可简单调整，因此可广泛用于多种面料。

## 可简单更换针距

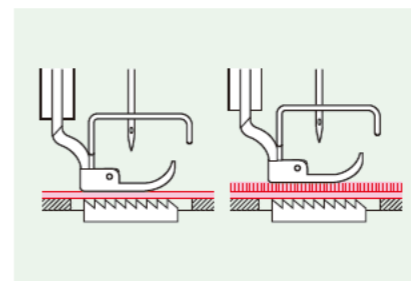
旋梭底座的左右调节结构采用了凸轮，因此针与旋梭尖端的缝隙的微调整可简单实施，提高了针位更换效率。

拥有落针修正性能，因此即使是市售的零部件，也可将落针处与针孔中央对齐。



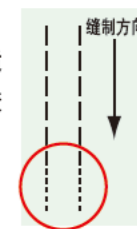
## 可提高缝纫质量

尤其适合于毛面料的浮动压力。根据不同的面料，只要稍微抬高高压脚就可进行浮动缝制。尤其适合于缝制品的损伤、伸缩面料及起毛面料的浮动压力缝制。此外，在缝制曲线工序时，更容易操作。



### 可进行针码密度缝制

缩短针码长度，防止绽开。尤其适合于省略倒针，极易产生起皱及较薄面料等。



## 保护环境 (经营者)

Brother 品牌按照国际标准ISO14021 及日本工业标准JIS Q14021，制定“Brother 绿色标签”。兄弟的双针直接驱动系列也被认定为具环保意识的缝纫机。

此外，双针缝纫机的所有规格都遵照RoHS 指令\*，使用铅、镉、六价铬等标准值以下的材料制作，因此顾客可安心使用。

兄弟产品中，无论出口地为何处，所有产品都适用RoHS 指令（除工作设备外）。

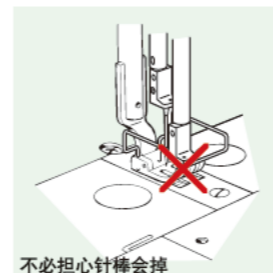
\*EU (欧盟) 中，实施了2006年7月的“RoHS 指令（电气、电子设备特定有害物质的禁止使用令）”



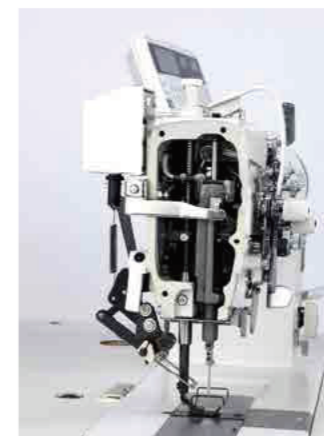
## 针杆不易落下

高速缝制中，即使误接触停止杆(转换杆)的话，由于备有安全结构，因此不用担心针棒会掉落。

缝制作业应充分考虑操作安全性，此外，还应避免缝纫机的致命性损坏。(专利申请中)



不必担心针棒会掉



## 可简单实施切换操作

停止单侧的针杆时，只需简单切换停止杆(转换杆)即可。只需轻触一下即可进行操作，因此不会妨碍缝制作业。

如要返回到2根针缝制时，只需按推杆板即可。此外，采用了中心停止机制，因此返回到2根针缝制时，停止杆会自动返回正确的中心位置。



## 单针杆启动功能

可通过面板简单设定角缝双针的单针杆启动，例如在牛仔裤做门襟时使用很方便。

# 规格

型号	DD 直接驱动	平缝	双针	角缝	下送布	针送布	标准旋梭	双倍旋梭	自动切线	扫线装置	倒缝装置
T-8420C	—*	★	★	—	★	★	★	—	—	—	—
T-8421C	★	★	★	—	★	★	★	—	—	—	★
T-8422C	★	★	★	—	★	★	★	—	★	★	★
T-8450C	—*	★	★	★	★	★	★	—	—	—	—
T-8452C	★	★	★	★	★	★	★	—	★	★	★
T-8720C	—*	★	★	—	★**	★	—	★(1.8)	—	—	—
T-8722C	★	★	★	—	★**	★	—	★(1.8)	★	★	★
T-8750C	—*	★	★	★	★**	★	—	★(1.8)	—	—	—
T-8752C	★	★	★	★	★**	★	—	★(1.8)	★	★	★

\*皮带驱动方式 \*\*限制了最大针距。

	T-8420C	T-8421C	T-8422C	T-8450C	T-8452C
前倒缝、连续倒缝速度	—	250~1,800针/分	250~1,800针/分	—	250~1,800针/分
后倒缝速度	—	1,000针/分	1,000针/分	—	1,000针/分
送布牙的高度	1 mm				
重量	头部:42.5kg	头部:46.5kg 控制箱:3.1kg 操作面板 G50:0.6kg G10:0.4kg	头部:49.5kg 控制箱:3.1kg 操作面板 G50:0.6kg G10:0.4kg	头部:43kg	头部:50kg 控制箱:6.1kg 操作面板 G50:0.6kg G10:0.4kg
机腔大小	120 mm x 264 mm				
机座大小	517.5mmx178mm				
底线卷线装置	内置缝纫机				
头部驱动方式	皮带驱动方式	直接驱动方式	直接驱动方式	皮带驱动方式	直接驱动方式
马达	—	AC伺服马达 (4极 550W)	AC伺服马达 (4极 550W)	—	AC伺服马达 (4极 550W)
控制电路	—	微型电脑	微型电脑	—	微型电脑
电源	—	单相100V 三相200V 额定400VA	单相100V 三相200V 额定400VA	—	单相100V 三相200V 额定400VA

	T-8720C	T-8722C	T-8750C	T-8752C
前倒缝、连续倒缝速度	—	250~1,800针/分	—	250~1,800针/分
后倒缝速度	—	1,000针/分	—	1,000针/分
送布牙的高度	1 mm			
重量	头部:42.5kg	头部:49.5kg 控制箱:3.1kg 操作面板 G50:0.6kg G10:0.4kg	头部:43 kg	头部:50kg 控制箱:3.1kg 操作面板 G50:0.6kg G10:0.4kg
机腔大小	120 mm x 264 mm			
机座大小	517.5mmx178mm			
底线卷线装置	内置缝纫机			
头部驱动方式	皮带驱动方式	直接驱动方式	皮带驱动方式	直接驱动方式
马达	—	AC伺服马达 (4极 550W)	—	AC伺服马达 (4极 550W)
控制电路	—	微型电脑	—	微型电脑
电源	—	单相100V 三相200V 额定400VA	单相100V 三相200V 额定400VA	—

立式作业用插头为标准装备。(T-8421C/8422C/8452C/8722C/8752C)

## T-8420C-0 双针平缝缝纫机

附加功能	供油方式	缝制用途
0 无	0 微量供油	F 针织
	3 针杆无油式	3 薄料·中厚料
		5 厚料



T-8420C



T-8420C  
针杆无油式

T-8420C	-003	-005	-03F	-033
供油类型	微量供油		针杆无油	
用途	薄料·中厚料	厚料	内衣	薄料·中厚料
最高缝制速度	4,000针/分	3,000针/分	3,000针/分	3,000针/分
机针	DPx5 标准 (#14)	DPx5 标准 (#22)	DPx5 标准 (#11)	DPx5 标准 (#14)
最大针距	4mm	5mm	4mm	4mm
压脚上升量	7mm	7mm	7mm	7mm

## T-8421C-T 双针平缝直接驱动式缝纫机

附加功能	供油方式	缝制用途
T 倒缝装置	0 微量供油	F 针织
	3 针杆无油式	3 薄料·中厚料



T-8421C

T-8421C	-T0F	-T03	-T3F	-T33
供油类型	微量供油		针杆无油	
用途	内衣	薄料·中厚料	内衣	薄料·中厚料
最高缝制速度	4,000针/分	4,000针/分	3,000针/分	3,000针/分
机针	DPx5 标准 (#11)	DPx5 标准 (#14)	DPx5 标准 (#11)	DPx5 标准 (#14)
最大针距	4mm	4mm	4mm	4mm
压脚上升量	7mm	7mm	7mm	7mm

## T-8422C-4 双针电脑直接驱动式自动切线平缝机

附加功能	供油方式	缝制用途
4 倒缝装置 扫线装置	0 微量供油	3 薄料·中厚料
	3 针杆无油	5 厚料
		7 厚料(适用于极粗的线)



T-8422C

T-8422C	-403	-405	-433	-407
供油类型	微量供油		针杆无油	微量供油
用途	薄料·中厚料	厚料	薄料·中厚料	厚料
最高缝制速度	4,000针/分	3,000针/分	3,000针/分	3,000针/分
机针	DPx5 标准 (#14)	DPx5 标准 (#22)	DPx5 标准 (#14)	DPx5 标准 (#22)
最大针距	4mm	5mm	4mm	5mm
压脚上升量	7mm	7mm	7mm	7mm

# 规格

## T-8450C-00 双针角缝平缝机

附加功能	供油方式	缝制用途
0 无	0 微量供油	3 薄料·中厚料
		5 厚料

T-8450C	-003	-005
供油类型	微量供油	
用途	薄料·中厚料	厚料
最高缝制速度	3,000针/分	3,000针/分
机针	DPx5 标准 (#14)	DPx5 标准 (#22)
最大针距	5mm	5mm
压脚上升量	7mm	7mm



T-8450C

## T-8722C-40 双针电脑直接驱动式大旋梭自动切线平缝机

附加功能	供油方式	缝制用途
4 倒缝装置 扫线装置	0 微量供油	5 厚料
		7 厚料(适用于极粗的线)

T-8722C	-405	-407
供油类型	微量供油	
用途	薄料	厚料
最高缝制速度	3,000针/分	3,000针/分
机针	DPx5 标准 (#22)	DPx5 标准 (#22)
最大针距	7mm	7mm
压脚上升量	7mm	7mm



T-8722C

## T-8452C-40 双针电脑直接驱动式自动切线角缝平缝机

附加功能	供油方式	缝制用途
4 倒缝装置 扫线装置	0 微量供油	3 薄料·中厚料
		5 厚料
		7 厚料(适用于极粗的线)

T-8452C	-403	-405	-407
供油类型	微量供油		
用途	薄料·中厚料	厚料	厚料
最高缝制速度	3,000针/分	3,000针/分	3,000针/分
机针	DPx5 标准 (#14)	DPx5 标准 (#22)	DPx5 标准 (#22)
最大针距	5mm	5mm	5mm
压脚上升量	7mm	7mm	7mm



T-8452C

## T-8750C-00 双针大旋梭角缝平缝机

附加功能	供油方式	缝制用途
0 无	0 微量供油	5 厚料

T-8750C	-005
供油类型	微量供油
用途	厚料
最高缝制速度	3,000针/分
机针	DPx5 标准 (#22)
最大针距	7mm
压脚上升量	7mm



T-8750C

## T-8720C-00 双针大旋梭平缝机

附加功能	供油方式	缝制用途
0 无	0 微量供油	5 厚料

T-8720C	-005
供油类型	微量供油
用途	厚料
最高缝制速度	3,000针/分
机针	DPx5 标准 (#22)
最大针距	7mm
压脚上升量	7mm



T-8720C

## T-8752C-40 双针电脑直接驱动式大旋梭自动切线角缝平缝机

附加功能	供油方式	缝制用途
4 倒缝装置 扫线装置	0 微量供油	3 薄料·中厚料
		5 厚料
		7 厚料(适用于极粗的线)

T-8752C	-403	-405	-407
供油类型	微量供油		
用途	薄料·中厚料	厚料	厚料
最高缝制速度	3,000针/分	3,000针/分	3,000针/分
机针	DPx5 标准 (#14)	DPx5 标准 (#22)	DPx5 标准 (#22)
最大针距	7mm	7mm	7mm
压脚上升量	7mm	7mm	7mm



T-8752C

# 双针平缝机系列

双针C系列针距一览表

针 幅	T-8420C, T-8421C		T-8422C		T-8450C	T-8452C		T-8720C	T-8722C	T-8750C	T-8752C
	-□□F	-□□3, □□5	-4□3	-405	-403, -405	-403	-405	-005	-405	-005	-403, -405
3.2mm(1/8)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.0mm(5/32)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.8mm(3/16)	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5.6mm(7/32)						○					○
6.4mm(1/4)	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
7.1mm(9/32)						○	○				
7.9mm(5/16)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9.5mm(3/8)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11.1mm(7/16)		○	○		○	○					
12.7mm(1/2)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
15.9mm(5/8)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
19.1mm(3/4)				○							
22.2mm(7/8)				○							
25.4mm(1)		○	○	○				○			
31.8mm(1-1/4)		○						○			
34.9mm(1-3/8)		○						○	○		
38.1mm(1-1/2)		○		○				○			

◎为BROTHER标准针距部件。

● 针送布用 空线环用针距 (针板和送布牙与压脚组件与标准件不同。适用于小物件部分的连续缝纫。)

针 幅	T-8420C, T-8421C	T-8422C	T-8450C	T-8452C	T-8720C	T-8722C
4.8mm(3/16)	○		○		○	
6.4mm(1/4)	○	○	○	○	○	○

● 针送布用 厚料用针距 (送布牙与标准件不同。送布牙的针孔比-□□5用针距大。)

针 幅	T-8420C, T-8421C	T-8422C	T-8450C	T-8452C	T-8720C	T-8722C	T-8750C	T-8752C
4.8mm(3/16)	○	○	○	○	○	○	○	○
6.4mm(1/4)	○	○	○	○	○	○	○	○

● 针送布用 极厚料用针距 (送布牙与标准件不同。送布牙的针孔比厚料用针距更大。)

针 幅	T-8420C, T-8421C	T-8450C	T-8720C	T-8750C
3.2mm(1/8)	○	○	○	○
4.8mm(3/16)	○	○	○	○
6.4mm(1/4)	○	○	○	○
9.5mm(3/8)	○	○	○	○
12.7mm(1/2)	○	○	○	○
15.9mm(5/8)	○	○	○	○

● 针送布用 薄料用针距 (送布牙与标准件不同。送布牙的针孔比标准件小。)

针 幅	T-8420C, T-8421C	T-8450C
3.2mm(1/8)	○	
4.8mm(3/16)	○	○
6.4mm(1/4)	○	○

● 针送布用 极薄料用针距 (压脚组件和送布牙与标准件不同。压脚组件经过特殊的表面处理。送布牙间距比薄料用针距小。)

针 幅	T-8422C
4.8mm(3/16)	○
6.4mm(1/4)	○

● 下送布用 标准针距

针 幅	T-8420C, T-8421C	T-8422C	T-8450C	T-8452C
	薄料用	薄料用		
3.2mm(1/8)			○	
4.8mm(3/16)	○	○	○	○
6.4mm(1/4)	○	○	○	○
7.9mm(5/16)		○		○
9.5mm(3/8)		○		○
12.7mm(1/2)	○	○	○	○
22.2mm(7/8)		○		
25.4mm(1)		○		
31.8mm(1-1/4)		○		

● 下送布用 前襟用针距

针 幅	T-8420C, T-8421C
	薄料用
20mm	
22mm	○