



PEGASUS®



EX/EXT SERIES 

EX 5100

小方头式包缝缝纫机

EXT 5100

上下送布形式

小方头式包缝缝纫机



EX 5100 SERIES

小方头式包缝缝纫机

EXT 5100 SERIES

上下送布形式

小方头式包缝缝纫机



精益求精 操作便捷

适用于圆筒状缝制的EX系列的小方头形式。



共通规格

EX5100系列
小方头式包缝缝纫机

EXT5100系列
上下送布形式
小方头式包缝缝纫机

针脚长度的调节：按钮式
差动比的调节：间歇手杆式
最高转数：8,500 sti/min (EX)
7,000 sti/min (EXT)
供油方式：完全自动供油

特征

CLOSE UP

小方头缝制小圆筒



小方头的周长仅为148mm。

它是结合了EX系列独有魅力的小方头式包缝缝纫机，不仅能缝制T恤的袖口，就连儿童服装袖口等细小圆筒状的缝制也能简单完成。

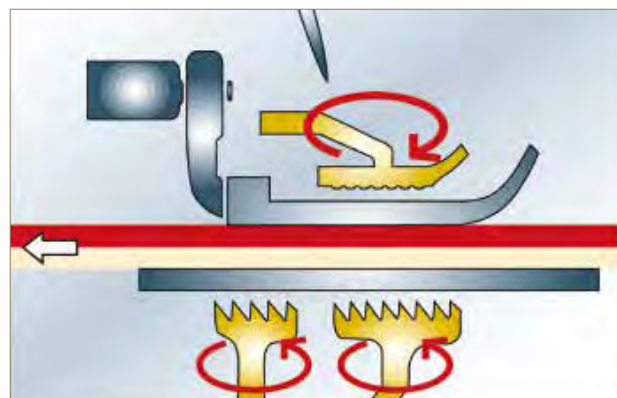
周长
148 mm

通过精准送布实现高品质缝制效果

因为上下送布牙能够准确的输送布料，不会发生错缝或扭曲，能够得到高品质的缝制效果。



采用独立驱动式上送布机构，使得送布效率大大提升。无论薄料还是厚料都能广范对应。



上松紧带也能毫不费力的完美完成。

布料拉筒 (FR) 把持松紧带和布料, 使得上下送布牙能准确的送布。不论操作工的熟练程度如何, 都能使松紧带程度均一, 完成简单的缝制。



轻松地给圆筒状缝制品连续上松紧带

带插入功能的上松紧带装置 (MC), 根据事先设定的缝制数据, 随时保证送出量一致。在同一工序, 需要变更松紧带送出量时, 可在任意位置自动进行变更。另外, 自动剪切松紧带装置, 能在缝制完成时正确剪切, 保证缝制线迹平整, 质量完美。

再加上送布牙下沉结构的采用, 保证了压脚抬起时下送布牙低于针板表面, 使得上料变得更方便。

给圆筒状缝制品连续上松紧带工序原本只有高技能操作工才能完成, 但现在通过这款脱技能机, 变成了谁都能做简单操作。



1台能够应对多样缝制

装上延长板 (备选项), 能扩大缝纫机的使用范围。延长板能自由开合, 所以从小型圆筒状缝制工序到大型尺寸缝制工序, 这一台都能完成。



按钮式的线迹长度调节

只需按下按钮, 并旋转手轮, 便可轻松调节线迹长度。



附带装置

OPTION

MC 松紧带剪切/ 附带插入功能的送橡筋装置

使用附带插入功能的送橡筋装置 (MC)，可以配合缝纫机的速度，稳定的送出适量的橡筋。自动剪带装置可根据初始设定的数据自动来剪裁橡筋，对于技术要求相对较高的圆形物连续加橡筋工艺，也可以达到准确、均匀的效果。是一款脱技能机。



FR 衬布滚筒

在腰部加松紧带等圆筒状缝制的工序，不论操作工的技能如何，只要手持松紧带与布料，便可得到均匀的线迹。滚筒有可动式与固定式。



送布牙下沉功能

压脚抬起后下送布牙会沉到针板表面以下，使得布料摆动作业能顺利进行。



EH 防止接缝处脱缝装置

可以防止下摆折缝中容易引起的接缝处脱缝。感应器监测到接缝处后导向器会自动滑过，以防止脱缝现象。操作者可不必担心接缝处脱缝，专心缝纫。另外，通过使用支点有改变的压脚，使下摆缝制的效果更加完美。



KS 空线环剪切装置

利用气压的吸力剪切空线链，省去剪刀剪线，从而大幅度提高了作业效率。



LC 气压式吸尘器

利用气动的吸力，强有力的吸附空环、碎屑，保证作业环境的舒适。



PL 抬压脚装置

利用踏板的回路，由空气抬升压脚。操作非常轻巧，减轻了操作员的疲劳，提高了生产效率。



型号规格表

SUBCLASSES

表示例

EX(T)51 ¹04 - ² - ³0 ⁴4 / ⁵3 ⁶3 ⁷3 - ⁸2X4 / ⁹KS

1 针脚形式

04: 504
05: 505
14: 514

2 用途

D: 送布牙下沉功能

3 布料厚薄

0: 基本缝
1: 下摆暗缝用
5: 加带
9: 多用途

4 缝容量

2: 5x5 (标准送量)
3: 6x6 (较厚料送量)
4: 7x7 (厚料送量)

5 送布牙间距

3: 1.6 mm

6 针位组

针幅
针幅×链幅
链幅

7 附属

N: 差动送布牙脱线台

8 省力装置

9 送布牙条

2: 2条 (标准)
3: 3条 (标准)

10 附属

M2: 504-505-514
D: MC装置适用规格

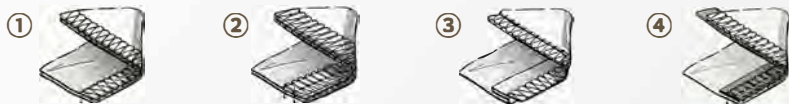
EX5100

针脚形式	用途	布料的厚度			针脚形式	针位组	缝容量	送布牙间距	送布牙条	附属	省力装置	标准装备/选择设备/备考						
		薄	中厚	厚								针幅	链幅					
①② 基本缝		薄	中厚	厚	EX5104-02/233N	1	3	-	4	3.7	0.8-1.8	5.0	8,500	DC×27#9(65)	选择设备: KS,PL,LC			
		薄	中厚	厚	EX5114-03/333N	2	4	2	3						5.5	7,500	选择设备: KS,FR,PL,LC	
		薄	中厚	厚	EX5104-04/433	1	3	-	4						7.0	6,500	DC×27#11(75)	标准装备: 送线牙用针板 选择设备: KS,FR,PL,LC
		薄	中厚	厚	EX5114-04/433	2	4	2	3									选择设备: KS,FR,PL,LC
③ 下摆暗缝用		薄	中厚	厚	EX5105-12/223N	1	3	-	4	3.7	0.8-1.8	5.5	8,500	DC×27#9(65)	选择设备: KS,EH,PL,LC			
④ 加松紧带		薄	中厚	厚	EX5104-D-52D1/333	1	3	-	4	3.7	0.8-1.8	5.5	7,000	DC×27#9(65)	标准装备: MC/送布牙下沉功能 选择设备: GF			
①②③ 多用途		薄	中厚	厚	EX5114-92M2/223N	2	4	2	3	3.7	0.8-1.8	5.5	8,000	DC×27#9(65)	选择设备: KS,EH,PL,LC 备考: 1根针基本缝·下摆暗缝用·2根针基本缝			

EXT5100

针脚形式	用途	布料的厚度			针脚形式	针位组	缝容量	送布牙间距	送布牙条	附属	省力装置	标准装备/选择设备/备考									
		薄	中厚	厚								针幅	链幅								
①② 基本缝		薄	中厚	厚	EXT5104-02/233N	1	3	-	3	3.7	0.8-1.8	0.5-6.0	3.5	5.0	7,000	DC×27#9(65)	选择设备: KS,PL,LC				
		薄	中厚	厚	EXT5114-03/333N	2	4	2	3								4.5	5.5	6,700	选择设备: KS,FR,PL,LC	
		薄	中厚	厚	EXT5104-04/433	1	3	-	4								5.5	6.0	6,300	DC×27#11(75)	标准装备: 送线牙用针板 选择设备: KS,FR,PL,LC
		薄	中厚	厚	EXT5104-04/433N	1	3	-	3												选择设备: KS,FR,PL,LC
		薄	中厚	厚	EXT5114-04/433	2	4	2	4												选择设备: KS,FR,PL,LC
薄	中厚	厚	EXT5114-04/433N	2	4	2	3	4	选择设备: KS,FR,PL,LC												
③ 下摆暗缝用		薄	中厚	厚	EXT5105-12/223N	1	3	-	4	3.7	0.8-1.8	0.5-6.0	4.5	5.0	6,700	DC×27#9(65)	选择设备: KS,EH,PL,LC				

线迹说明图



株式会社飞马

〒553-0002 日本大阪市福岛区鹭洲5-7-2
电话: 81-6-6458-4739 传真: 81-6-6454-8785
<https://www.pegasus.co.jp/>



此产品介绍所记载机种的规格、外形有因改良而不事先预告就进行变更的可能。



EX/EXT SERIES

EX5100 | 小方头式包缝缝纫机

EXT5100 | 上下送布形式 小方头式包缝缝纫机