



# Product Brochure

SEWING MACHINE NEEDLES

ミシン針カタログ

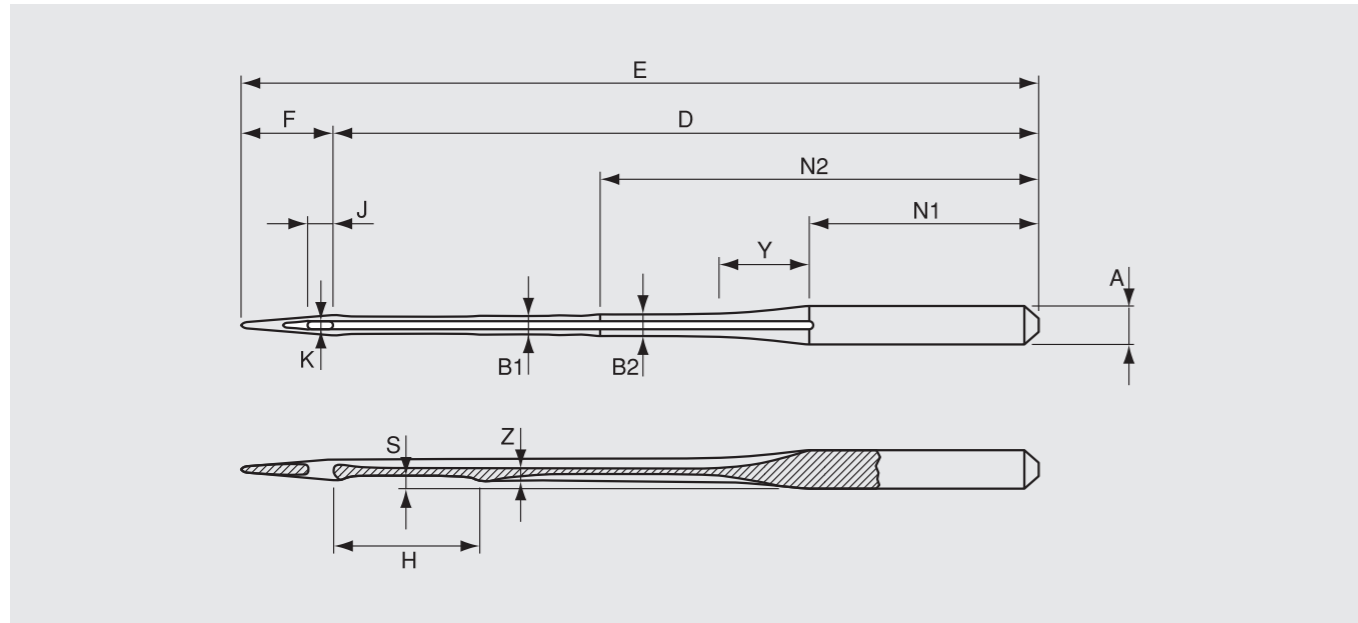
缝纫机针目录



ORGAN NEEDLE CO., LTD.



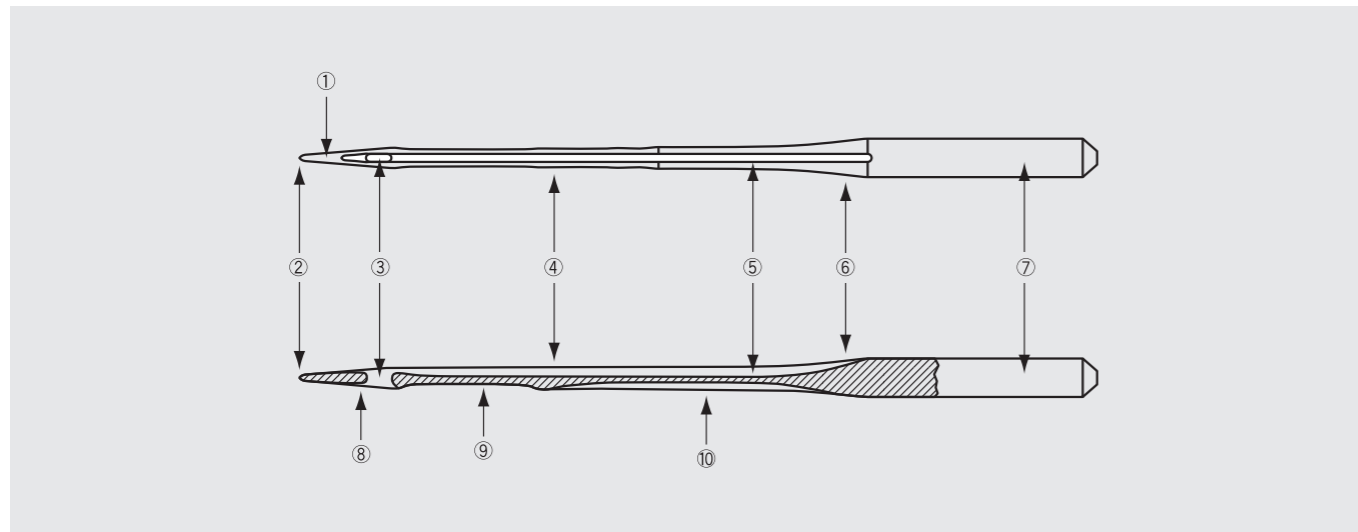
## 主要寸法 / MAIN DIMENSIONS / 主要尺寸



<b>A</b>	軸径	Shank diameter	针柄直径
<b>B</b>	幹径	Blade diameter	针杆直径
<b>D</b>	穴上寸法	Butt to eye length	针眼上部长度
<b>E</b>	全長	Total length	针全长
<b>F</b>	穴先寸法	Distance from end of eye to tip	针眼下部长度
<b>S</b>	えぐり深さ	Depth of scarf	针冠深

<b>H</b>	えぐり長さ	Length of scarf	针冠长度
<b>J</b>	穴縦寸法	Length of eye	针眼长度
<b>K</b>	穴横寸法	Width of eye	针眼宽度
<b>N</b>	軸寸法	Length of shank	针柄长度
<b>Z</b>	溝深さ	Depth of groove	针槽尺寸
<b>Y</b>	テーバー部分寸法	Length of shank taper	圆锥部尺寸

## 主要部位名称 / ANATOMY OF NEEDLE / 各部名称



①	針先部	Needle point	针头
②	先端	Tip of the point	针尖
③	糸穴	Needle eye	针眼
④	針幹	Blade	针杆
⑤	表溝	Long groove	长针槽

⑥	テーバー部	Shank taper	圆锥部
⑦	軸	Shank	针柄
⑧	短溝	Point groove	短槽
⑨	えぐり	Scarf	针冠
⑩	裏溝	Short groove	短针槽

## 針と糸の関係表 / NEEDLE & THREAD / 针和线关系表

※ 参考資料としてお使いください。 This table is only for reference purposes. 请作为参考资料使用

フィラメント Filament 长纱线				
糸 Thread 线				針番手 Needle Size 针号
Japanese Ticket	Ticket	Nm	Tex	
100	250		10	55/7
80	230		12	55/7-65/9
60	200	180	16	55/7-70/10
50	120	160	24	60/8-80/12
40	80	100	30	70/10-100/16
30	60		50	80/12-110/18
20	40	40	60	90/14-125/20
10	30	30	80	100/16-130/21
8	25	25	105	110/18-140/22
5	20		180	130/21-180/24

スパン Spun 斯潘线				
糸 Thread 线				針番手 Needle Size 针号
Japanese Ticket	Ticket	Nm	Tex	
120	200	200	16	50/6-55/7
90	180	180	18	55/7-65/9
80(2-twist)	150	140	21	60/8-80/12
80(3-twist)	140	140	21	60/8-80/12
60(2-twist)	120	120	27	65/9-90/14
60(3-twist)	110	120	27	65/9-90/14
50(2-twist)	90	120	30	70/10-100/16
50(3-twist)	80	75	40	70/10-100/16
40	75	75	40	80/12-110/18
30(2-twist)	50	50	60	90/14-120/19
30(3-twist)	60	50	70	90/14-120/19
20	30		80	100/16-125/20
10	25	30	105	110/18-130/21
8	24	25	120	120/19-160/23

コアスパン Core Spun 包芯纱				
糸 Thread 线				針番手 Needle Size 针号
Japanese Ticket	Ticket	Nm	Tex	
60	180	160	18	60/8-65/9
	150	150	21	60/8-70/10
50	120	120	24	70/10-80/12
	100	100	30	70/10-90/14
	80	75	40	80/12-100/16
		60	50	90/14-100/18
30	50	50	60	90/14-120/19
	40	36	80	100/16-120/19
20	30	30	105	100/16-140/22
8	25	25	140	120/19-160/23
5		14	200	140/22-160/23

刺繍糸 Embroidery Thread 刺繍线	
Denir	針番手 Needle Size 针号
75	60/8-70/10
120	65/9-75/11
200	75/11-90/14

呼び番手(日本) Japanese Ticket	針号线号对应表			
	綿糸 Cotton 棉纱	ポリエステル スパン Polyester spun 涤纶短纱	ポリエステル フィラメント Polyester filament 涤纶长纱	ナイロン フィラメント Nylon filament 尼龙线
120	7	7		
100	7-8	7-8	7	7-9
80	7-11	7-9	7-9	7-10
60	8-14	8-12	7-10	7-11
50	10-16	10-14	8-12	9-14
40	14-19	12-18	11-16	11-14
30	16-21	14-19	14-20	16-19
20	19-23	19-23	18-22	18-21
10	20-23	20-23	19-23	
8	22-24	22-24	19-24	
5			24-25	

シリーズ・先端・針先・表面処理  
 SERIES・NEEDLE POINT・COATING  
 系列・针头・针尖・表面处理

シリーズ / Series / 系列

厚手素材や重ね枚数が多い縫製に  
**For Thick and Multi-layered Sewing**  
 用于缝制厚料、重叠层数多的产品

**KK series**

- 短い軸形状  
Short shank  
短轴形状

強度が必要な縫製に  
**For Needle Vibration and Deflection**  
 用于强度要求较高的缝制

**NY2 series**

- ロングテーパ形状  
Long tapered shape  
长锥形状
- クリフスカーフ  
Cliff scarf  
船型针冠
- スリムな針先形状  
Slim needle point  
纤细的针尖形状

目飛びする縫製に  
**For Skipped Stitches**  
 用于易发生跳线问题的缝制

**SK series**

- クランクスカーフ形状  
Crank scarf  
船型针冠形状

ニット素材の縫製に  
**For Knitted Fabrics**  
 用于缝制针织面料

**KN/SF series**

- Sポイント  
S point  
S圆头
- ストレート幹形状  
Straight blade  
直线型针杆

繊細な素材の縫製に  
**For Delicate Synthetic Fabrics**  
 用于缝制纤细面料

**NS series**

- SPIポイント  
SPI point  
SPI尖头
- 先端テーパ形状  
Long tapered needle point  
长锥型针头
- ストレート幹形状  
Straight blade  
直线型针杆

樹脂縫製に  
**For Resin Sewing**  
 用于缝制树脂

**RS series**

- 特殊針先形状  
Specially designed needle point  
特殊针尖形状
- ※ DP×17のみ展開  
Applicable only on DP×17  
仅限于DP×17



表面处理 / Coating / 表面处理

摩耗する縫製に  
**For Extra Durability**  
 用于易发生磨损的缝制

**PD coating**

- 高硬度の表面处理  
Titanium coating  
高硬度表面处理

粘着物(芯地・接着剤)が付く縫製に  
**For Anti-adhesion**  
 用于防止缝制中  
 粘着物(芯布・接着剤)粘附

**LP coating**

- 非粘着性の高い表面处理  
Anti-adhesive coating  
非粘着性较高的表面处理

針熱が上がりやすい縫製に  
**For Heat Resistance**  
 用于容易发生针热的缝制

**HP coating**

- 放熱しやすい表面处理  
Heat release coating  
容易放热的表面处理

一部製品を除く全ての工業用ミシン針に加工可能  
 Applies to almost all industrial sewing machine needles  
 部分产品除外，几乎所有的工业用缝纫机针都能加工

先端・針先 / Needle Point / 针头・针尖

- R**  
正規型  
Regular point  
标准针头
- TRI**  
小三角型  
Light triangular point  
小三角型针头
- SPI**  
尖頭細身型  
Slim sharp point  
尖头细身型针头

HO	HR	CR	CL	ER	EL	EK	EM

素材に合わせたボール  
**For a Variety of Knitted Fabrics**  
 适合面料的圆头

**BP series**

- S point**  
幅広い対応力  
Widely adaptable  
广泛的对应力  
当社オリジナル小ボール  
ORGAN original: slim & small ball  
我公司特有小圆头
- J ball**  
一般的なニット等  
For general knits  
一般的针织物等  
小ボール  
Small ball  
小圆头
- B ball**  
比較的粗いニット等  
For coarse knits  
较粗犷的针织面料等  
中ボール  
Medium size  
中圆头
- U ball**  
婦人用ファンデーション  
パワーネット等  
Elastic knits for under  
garments  
女性内衣用网眼面料等  
大ボール  
Large size  
大圆头
- Y ball**  
編目が粗い特殊ニット等  
For extra coarse knits  
孔眼较大的特殊针织布等  
特大ボール  
Extra large size  
特大圆头

一部製品を除く全ての工業用ミシン針に加工可能  
 Applies to almost all industrial sewing machine needles  
 部分产品除外，几乎所有的工业用缝纫机针都能加工

トラブル解決 / TROUBLESHOOTING / 縫制問題解決

トラブル Trouble 縫制問題	素材 Material 面料	原因 / Cause / 原因		対策 / Countermeasure / 対策		対策針 Countermeasure Needle 対策針	
地糸切れ Fabric Yarn Breakage 面料断線	ニット・布帛 Knit-Cloth 针织布・机织布	針先端の潰れ・変形 Crushed and/or deformed needle point	針尖破損・変形	ボールポイントを使う Use appropriate ball-point	使用圆头针	<b>BP series</b>	
				硬度の高い表面処理にする Use coated needle with high durability	用硬度较高的表面处理	<b>PD coating</b>	
		針の太さで切断する Needle size is too big	針太粗导致切断	ミシン速度を下げる Reduce sewing speed	降低缝纫机速度	針番手を下げる Reduce needle size	降低针号
	布帛 Cloth 机织布	針の太さで切断する Needle size is too big	針太粗导致切断	貫通抵抗の低い細身の針を使う Use slim needle to reduce penetration resistance	使用贯穿抵抗较低的细针		<b>NS series</b>
				生地にしリコンスプレーを塗布する Spray silicon on fabrics	给面料喷硅胶		
	ニット Knit 针织布	針の先端と太さで切断する Inappropriate point style / Needle too big	針头和針太粗导致切断	細身でボールポイントの針を使う Use slim needle with ball-point	使用细身圆头针		<b>KN/SF series</b>
	ニット・布帛 Knit-Cloth 针织布・机织布	熱で切断する Fabrics are damaged by heat	針熱导致切断	針熱を下げる Reduce needle heat	降低针热		<b>HP coating</b>
				生地にしリコンスプレーを塗布する Spray silicon on fabrics	给面料喷硅胶		
				針番手を下げる Reduce needle size	降低针号		
				ミシン速度を下げる Reduce sewing speed	降低缝纫机速度		
ニードルクーラーを使う Use needle cooler				使用针冷却装置			
生地への加湿 Humidify fabrics				给面料加湿			
生地が乾燥して切れやすい Fabric is damaged by dried fabric				面料干燥容易切断	生地への加湿 Humidify fabrics	给面料加湿	
生地が乾燥して切れやすい Fabric is damaged by dried fabric	針の先端で切断する Sharp needle point cuts fabrics	針頭导致切断	ボールポイントを使う Use appropriate ball-point	使用圆头针		<b>BP series</b>	
			針のテーパー部分が生地に刺さる Taper of needle penetrates into fabrics	針的锥形部分进入面料	軸の短い針を使う Use short shank needle	使用柄柄短的针	<b>KK series</b>
			強度を上げる・ループ形成の良い針を使う Increase needle strength / Use needle with stable loop formation	提高强度・使用形成良好线圈的针		<b>SK series</b>	
目飛び Skipped Stitches 跳线	針振れ・ループが不安定 Needle vibration / Poor loop formation	針晃動・线圈不稳定	ミシン速度を下げる Reduce sewing speed	降低缝纫机速度			
			針番手を上げる Raise to larger needle size	提高针号			
			強度を上げる・ループ形成の良い針を使う Increase needle strength / Use needle with stable loop formation	提高强度・使用形成良好线圈的针		<b>SK series</b>	
パッカリング Puckering 縫迹收缩	生地の上下動による Fabric flops	面料上下抖动	強度の高い表面処理にする Use coated needle with high durability	用硬度较高的表面处理		<b>PD coating</b>	
			鋭い先端で細身の針を使う Use slim and sharp needle point	使用尖头细身的针		<b>NS series</b>	
			針番手を下げる Reduce needle size	降低针号			
			鋭利な先端SPIを使う Use sharp SPI point	使用尖头SPI的针			
			テープ/芯を使う Use tape or interlining	使用胶带/衬布			
			ミシン速度を下げる Reduce sewing speed	降低缝纫机速度			
			糸張力を弱くする Reduce thread tension	降低缝线张力			
			細い糸を使う Use thinner thread	使用细线			
			摩擦の低い表面処理にする Use coated needle for less friction	用摩擦系数较小的表面处理		<b>LP coating</b>	
			針板の穴が小さいものを使う Use needle plate with smaller hole	使用眼较小的针板			
ダウンの吹き出し Down Migration 羽绒面料跑绒	布帛 Cloth 机织布	針穴跡からダウンが吹き出す Inside down comes out from needle mark	針脚处跑绒	細身の針を使う Use slim needle	使用细针	<b>NS series</b>	
				ニット Knit 针织布	地糸切れした穴から吹き出す Inside down comes out from yarn breakage hole	从面料断线处跑绒	細身の針を使う Use slim needle
	針穴跡からダウンが吹き出す Inside down comes out from needle mark	針脚处跑绒	摩擦の低い表面処理にする Use coated needle for less friction	用摩擦系数较小的表面处理		<b>LP coating</b>	
			ダウンの吹き出し防止糸を使う Use special thread for preventing down migration	使用防止跑绒的缝线			
地糸切れした穴から吹き出す Inside down comes out from yarn breakage hole	从面料断线处跑绒	摩擦の低い表面処理にする Use coated needle for less friction	用摩擦系数较小的表面处理		<b>LP coating</b>		
		ダウンの吹き出し防止糸を使う Use special thread for preventing down migration	使用防止跑绒的缝线				

トラブル Trouble 縫制問題	素材 Material 面料	原因 / Cause / 原因		対策 / Countermeasure / 対策		対策針 Countermeasure Needle 対策針	
半掛け Half Pick-up 劈线	ウーリー糸 Wooly Thread 弹力线	ループが小さいためルーバーで引っ掛ける Poor loop formation	线圈较小导致弯针挂线	深いえぐりの針を使う Use needle with deep scarf	使用针冠较深的针	<b>SK series</b>	
				ミシン速度を下げる Reduce sewing speed	降低缝纫机速度		
		ループが小さいためルーバーで引っ掛ける Poor loop formation	线圈较小导致弯针挂线	えぐりが深く、ループ形成のよい針を使う Use needle with deep scarf and stable loop formation	使用针冠较深、线圈形成良好的针		<b>SK series</b>
		ヒッチステッチ・バック縫いでの撚り戻り Thread twists during hitch stitch / back stitch	斜縫・倒縫時の撚捻	糸に適切な針番手を選定する Select appropriate needle size for thread	选择和线匹配的针号		
糸と針との不適合 Mismatch thread and needle	線と針不匹配	針番手を上げる Raise to larger needle size	提高针号				
		撚り戻り Twisted thread	退捻	刺しゅう機の針取り付け角度を微調整する Adjust angle of needle on embroidery machine	对绣花机装针角度进行微调整		
		糸と針との不適合 Mismatch thread and needle	線と針不匹配				
突き出し Protrusion 顶出	ゴム Rubber 橡筋	針先端がゴムに刺さる Needle point pushes out rubber	針尖刺入橡筋	ゴムに適した大きさのボールポイントを使う Use appropriate ball-point	使用圆头针	<b>BP series</b>	
				ゴムの一部を切断することで突き出しを防ぐ Cut rubber with sharp needle point	切断部分橡筋从而防止被顶出		<b>NS series</b>
	針番手を下げる Reduce needle size	降低针号					
	ラメ糸 Metallic Thread 金银丝	針先端がラメ糸を押し出す Needle point pushes out metallic yarn	針尖将金银丝挤出	ラメ糸の一部を切断することで突き出しを防ぐ Cut metallic yarn with sharp needle point	将金银丝的一部分切断以防被顶出		<b>NS series</b>
ネップ(織り糸の太い箇所) Nep (Thick part on woven yarn) 筈(纱线上较粗的部分)	針先端が織り糸に刺さる Needle point pushes out woven yarn	針尖刺入纱线	織り糸に刺さらない大きさのボールポイントを使う Use appropriate ball-point	使用圆头以防刺入纱线		<b>BP series</b>	
針折れ Needle Breakage 断针	皮革+樹脂 Leather + Resin 皮革+树脂	樹脂パーツ上で針先端が滑る Needle point slips on resin material	針尖在树脂部分打滑	カットポイントを使う Use cutting point	使用刀针	<b>CUT series</b>	
				針振れ Needle vibration	針晃	針番手を上げる Raise to larger needle size	提高针号
	強度を上げる Increase needle strength	提高强度		<b>SK series</b>			
	樹脂パーツ上で針先端が滑る Needle point slips on resin material	針尖在树脂部分打滑	尖った針先(レギュラーポイント)を使う Use sharp needle point (standard point)	使用尖头的针(标准针尖)			
糸引け Yarn Pulling 抽丝	織り密度の低い素材 Coarse Woven Fabric 密度較低的面料	糸や針で織り糸を寄せる Loose woven yarn with thread and/or needle	线和针导致纱线移动	ボールドポイントを使う Use appropriate ball-point	使用圆头针	<b>BP series</b>	
				硬度の高い表面処理にする Use coated needle with high durability	用硬度较高的表面处理		<b>PD coating</b>
				針番手を下げる Reduce needle size	降低针号		
糸引け Yarn Pulling 抽丝	織り糸に刺さらない大きさのボールポイントを使う Use appropriate ball-point	針が刺さって、織り糸が加熱される Needle pushes and twists woven yarn	針刺入面料导致纱线加捻	糸張力を弱くする Reduce thread tension	降低缝线张力		
				細い糸を使う Use thinner thread	使用细线		
				縫いピッチを細かくする Reduce stitch length	减小针距		
				テープ/芯を使う Use tape or interlining	使用胶带/衬布		
				生地への加湿 Humidify fabrics	给面料加湿		
				ミシン速度を下げる Reduce sewing speed	降低缝纫机速度		
				ボールドポイントを使う Use appropriate ball-point	使用圆头针		<b>BP series</b>
糸返り Yarn Twisting 露白	プリント素材 Printed Fabric 印花面料	針先端で織り糸をひっくり返す Woven yarn is twisted	針尖带动纱线反转	ボールドポイントを使う Use appropriate ball-point	使用圆头针	<b>BP series</b>	
				細身のボールポイントの針を使う Use slim needle with ball-point	使用细身圆头针		<b>KN/SF series</b>
				細い糸を使う Use thinner thread	使用细线		
				糸へのオイルリング Put oil on thread	给缝线上油		
柄ずれ Mismatched Fabric Pattern 花纹紊乱	プリント素材 Printed Fabric 印花面料	針先端が刺さって、織り糸を押し出す Needle point pushes out woven yarn	針尖刺入纱线并将其带出	ボールドポイントを使う Use appropriate ball-point	使用圆头以防刺入纱线	<b>BP series</b>	
				ミシン速度を下げる Reduce sewing speed	降低缝纫机速度		
	キュプラ・フィラメント織物 Cupro / Filament Woven Fabric 人造丝・涤纶面料	糸や針で織り糸が動く Thread and/or needle moves woven yarn	縫線、針导致纱线移动	細身の針を使う Use slim needle	使用细针		<b>NS series</b>
				細い糸を使う Use thinner thread	使用细线		

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番号 NEEDLE SIZE 针号
--------------------	---------------------------------------	-------------------	--------------------------	---------------------------------------	-------------------------

本縫い Lockstitch 平縫

1本針/2本針本縫い 1-Needle/2-Needle Lockstitch 单针/双针平缝

DBX1	1738 16X231 16X257 SY1515 SY2254			A : 1.63 / 1.91 / 2.03 D : 33.80 N : 16.00-10.50	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 / 19 / 20 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 / 120 / 125 21 22 22½ 23 24 25 130 140 150 160 180 200
DBX1KN				A : 1.63 D : 33.80 N : 16.00	8 9 10 11 12 14 60 65 70 75 80 90
DBX1KNLE				A : 1.63 D : 33.80 N : 16.00	9 10 11 12 65 70 75 80
DBX1SF				A : 1.63 D : 33.80 N : 16.00	8 9 10 11 60 65 70 75
DBX1NS				A : 1.63 D : 33.80 N : 16.00	8 9 10 11 12 14 60 65 70 75 80 90
DBX1KK				A : 1.63 D : 33.80 N : 12.50	11 14 16 75 90 100
DBX1-NY2				A : 1.63 / 1.91 D : 33.80 N : 16.00-12.50	9 10 11 12 14 16 18 / 19 65 70 75 80 90 100 110 / 120
DBX1HS				A : 1.63 / 1.91 / 2.03 D : 33.80 N : 16.00-10.50	9 11 14 16 18 / 19 / 21 22 23 65 75 90 100 110 / 120 / 130 140 160
DBXA20	16X95 71X1 287WH SY6633			A : 1.63 D : 33.80 N : 12.50-10.50	19 20 21 22 23 120 125 130 140 160
DBX287WKH	287WK 287WKH SY6633 SY6634			A : 1.63 D : 33.90 N : 16.00	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 21 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130
DBX95	SY1515 16X5 16X95 71X1 287WH			A : 1.63 D : 33.80 N : 13.50	8 9 10 11 12 13 14 16 17 18 19 20 60 65 70 75 80 85 90 100 105 110 120 125 21 22 23 130 140 160
DAx1	1128 88X1 88X9 SY1315 SY1361			A : 1.63 D : 29.60 N : 14.50	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 21 22 130 140
DAx1KN				A : 1.63 D : 29.60 N : 13.50	8 9 10 11 60 65 70 75
DIx3	29X1 29X3 332 SY3741			A : 2.00 D : 39.20 N : 14.50	12 14 16 18 19 20 21 22 22½ 80 90 100 110 120 125 130 140 150 23 24 25 160 180 200
NEW STANDARD DPx17	135X17 2167 SY3355			A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00-13.00	9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 22 23 24 25 26 140 160 180 200 230
DPx17SF				A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00	9 10 65 70
DPx17NS				A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00	14 90

\*1 : ボタン付け/円止めにも対応 Applicable for button sewing/bartacking 钉扣机/套结机也能对应  
\*2 : TOUGH & DELICATEの略 Abbr. of TOUGH & DELICATE TOUGH & DELICATEの缩写 ⑦

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番号 NEEDLE SIZE 针号
--------------------	---------------------------------------	-------------------	--------------------------	---------------------------------------	-------------------------

DPx17-SK				A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00-13.50	14 16 18 19 20 21 22 23 24 90 100 110 120 125 130 140 160 180
DPx17RS				A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00-13.00	18 19 20 21 22 23 24 110 120 125 130 140 160 180
DPx17HS				A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00-13.00	11 18 20 21 22 23 24 25 75 110 125 130 140 160 180 200
DP-C80				A : 2.00 D : 39.00 N : 13.00	19 20 21 22 23 24 25 120 125 130 140 160 180 200
DP-C80-NY2				A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00-13.00	18 19 21 22 23 110 120 130 140 160
DP-C119-NY2				A : 2.00 D : 39.00 N : 13.00	19 22 23 120 140 160
DP-N29				A : 2.00 D : 39.00 N : 10.00	11 14 16 18 75 90 100 110
DP-N45				A : 2.00 D : 39.00 N : 19.00	18 110
NEW STANDARD DPx35R	134-35 2134-35 SY7225			A : 2.00 D : 38.20 N : 16.00-13.50	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 22 22½ 23 23½ 24 25 140 150 160 170 180 200
DPx35R-SK				A : 2.00 D : 38.20 N : 13.50	14 16 18 19 20 21 22 23 90 100 110 120 125 130 140 160
DP-C126-NY2				A : 2.00 D : 38.20 N : 13.50	18 19 21 22 110 120 130 140

\*2 : TOUGH & DELICATEの略 Abbr. of TOUGH & DELICATE TOUGH & DELICATEの缩写 ⑧

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番手 NEEDLE SIZE 针号
--------------------	---------------------------------------	-------------------	--------------------------	---------------------------------------	-------------------------

カッティングポイント  
Cutting Point  
剑尾针针尖

記号 Code 记号	LL	LR	S	P	D	DIA	TQ
形状・縫い目 Shape/Seam 形状・针脚							

カッティングポイント(M)  
Small Cutting Point - (M)  
小剑尾针 (M)

記号 Code 记号	M-LL	M-LR	M-S	M-P	M-D	M-DIA
形状・縫い目 Shape/Seam 形状・针脚						

- VR**  
DIA左45°傾斜  
DIA at 45 degrees  
to left  
DIA左45°傾斜
- PCL**  
縦メス 短溝左ひねり  
Narrow wedge point with  
left-twist point groove  
扁针头 针槽向左扭
- PCR**  
縦メス 短溝右ひねり  
Narrow wedge point with  
right-twist point groove  
扁针头 针槽向右扭
- LLCR**  
45°ひねり 短溝右ひねり  
45-degree twist with  
right-twist point groove  
45°斜扁针头 针槽向右扭

製品名称+S→カッティングポイント  
Product name+S→Cutting point  
产品名称+S→剑尾针针尖

例) DP×17S 14  
ex) DP×17S 14  
例子) DP×17S 14

番手+S→ボールポイント  
Needle size+S→Ball point  
针号+S→圆头

例) DP×17 14S  
ex) DP×17 14S  
例子) DP×17 14S

DP×17LL	135X16TW 135X16NTW SY3370		DP×17のLL形状 cutting point LL, DP×17 DP×17的LL形状	A : 2.00 D : 39.00 N : 13.50-13.00	20 21 22 23 24 125 130 140 160 180
DP×17LR.	135X16RTW		DP×17のLR形状 cutting point LR, DP×17 DP×17的LR形状	A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00-13.00	14 16 18 19 20 21 22 23 24 90 100 110 120 125 130 140 160 180
DP×17S.	135X17S		DP×17のS形状 cutting point S, DP×17 DP×17的S形状	A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00-13.00	14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200
DP×17P	135X16NW 135X16W SY3371 SY3381		DP×17のP形状 cutting point P, DP×17 DP×17的P形状	A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00-13.00	12 14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 80 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200
DP×17D			DP×17のD形状 cutting point D, DP×17 DP×17的D形状	A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00-13.00	14 16 18 19 20 21 22 23 24 90 100 110 120 125 130 140 160 180
DP×17DIA	135X16DIA		DP×17のDIA形状 cutting point DIA, DP×17 DP×17的DIA形状	A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00-13.00	16 18 19 20 21 22 23 24 25 100 110 120 125 130 140 160 180 200
DP×17TQ.			DP×17のTQ形状 cutting point TQ, DP×17 DP×17的TQ形状	A : 2.00 D : 39.00 N : 16.00-13.50	14 16 18 19 21 22 23 90 100 110 120 130 140 160
DP×35LL.	134-35LL 2134-35LL SY7237		DP×35RのLL形状 cutting point LL, DP×35R DP×35R的LL形状	A : 2.00 D : 38.20 N : 13.50	12 14 16 18 19 21 22 23 24 25 80 90 100 110 120 130 140 160 180 200
DP×35LR.	134-35LR 2134-35LR SY7227		DP×35RのLR形状 cutting point LR, DP×35R DP×35R的LR形状	A : 2.00 D : 38.20 N : 13.50	10 12 13 14 16 18 19 20 21 22 22½ 70 80 85 90 100 110 120 125 130 140 150 23 24 25 160 180 200
DP×35S.	134-35S 2134-35S SY7228		DP×35RのS形状 cutting point S, DP×35R DP×35R的S形状	A : 2.00 D : 38.20 N : 13.50	14 16 18 19 21 22 23 90 100 110 120 130 140 160
DP×35P.	134-35P 2134-35P SY7234		DP×35RのP形状 cutting point P, DP×35R DP×35R的P形状	A : 2.00 D : 38.20 N : 13.50	10 12 14 16 19 21 22 70 80 90 100 120 130 140

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番手 NEEDLE SIZE 针号
--------------------	---------------------------------------	-------------------	--------------------------	---------------------------------------	-------------------------

DP×35D.	134-35D		DP×35RのD形状 cutting point D, DP×35R DP×35R的D形状	A : 2.00 D : 38.20 N : 13.50	14 16 18 19 20 21 22 22½ 23 24 90 100 110 120 125 130 140 150 160 180
DP×35DIA			DP×35RのDIA形状 cutting point DIA, DP×35R DP×35R的DIA形状	A : 2.00 D : 38.20 N : 13.50	14 16 18 19 20 21 22 23 24 25 90 100 110 120 125 130 140 160 180 200
DP×134LL	134LL 135X8NTW 797LL SY1991 SY6805		DP×5のLL形状 cutting point LL, DP×5 DP×5的LL形状	A : 2.00 D : 33.90 N : 13.50-11.50	10 11 12 13 14 16 18 19 21 22 23 24 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140 160 180
DP×134LR	134LR 135X8 797LR SY1984 SY6806		DP×5のLR形状 cutting point LR, DP×5 DP×5的LR形状	A : 2.00 D : 33.90 N : 13.50-11.50	9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 22½ 23 24 25 150 160 180 200
DP×134S	134S 135X8NCR 797S SY1992 SY6802		DP×5のS形状 cutting point S, DP×5 DP×5的S形状	A : 2.00 D : 33.90 N : 13.50-11.50	9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 22½ 23 25 150 160 200
DP×134P	134P 135X6NW 797P SY1988 SY6801		DP×5のP形状 cutting point P, DP×5 DP×5的P形状	A : 2.00 D : 33.90 N : 13.50-11.50	10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160
DP×134D	134D 135X8TRI 797D SY1981 SY6807		DP×5のD形状 cutting point D, DP×5 DP×5的D形状	A : 2.00 D : 33.90 N : 13.50-11.50	10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 22½ 23 24 25 150 160 180 200
DP×134DIA	134DI 135X8DIA 797DIA SY1987 SY1989		DP×5のDIA形状 cutting point DIA, DP×5 DP×5的DIA形状	A : 2.00 D : 33.90 N : 13.50-11.50	10 12 14 16 18 19 20 21 22 23 24 70 80 90 100 110 120 125 130 140 160 180
PF×134KKLR	134KKLR 797KKLR SY6760		PF×134LRのN寸短 short shank, PF×134LR PF×134LR的短柄针	A : 2.00 D : 33.90 N : 11.50	9 10 11 12 14 16 18 19 22 65 70 75 80 90 100 110 120 140
PF×134KKD	134KKD		DP×134DのN寸短 short shank, DP×134D DP×134D的短柄针	A : 2.00 D : 33.90 N : 11.50	14 16 90 100
PF×134KKPCL	134KKPCL SY6761		PF×134PCLのN寸短 short shank, PF×134PCL PF×134PCL的短柄针	A : 2.00 D : 33.90 N : 11.50	9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 22 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 140
PF×134PCL	134PCL 797PCL 797PCLS SY6793 SY6799		DP×5のPCL形状 cutting point PCL, DP×5 DP×5的PCL形状	A : 2.00 D : 33.90 N : 14.50-11.50	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 22 22½ 23 24 25 140 150 160 180 200
PF×134PCR	134PCR 134PCRS 797PCR SY6794		DP×5のPCR形状 cutting point PCR, DP×5 DP×5的PCR形状	A : 2.00 D : 33.90 N : 14.50-11.50	10 11 12 13 14 16 18 19 21 22 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140
PF×134VR	134VR SY6804		DP×5のVR形状 cutting point VR, DP×5 DP×5的VR形状	A : 2.00 D : 33.90 N : 14.50-11.50	14 16 18 19 21 22 90 100 110 120 130 140
DP×F22	134KKS SY6758		DP×134SのN寸短 short shank, DP×134S DP×134S的短柄针	A : 2.00 D : 33.90 N : 12.50-11.50	9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 22 23 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 140 160
DB×F2	1738LR 16X230NRTW 16X230RTW		DB×1のLR形状 cutting point LR, DB×1 DB×1的LR形状	A : 1.63 / 1.91 / 2.03 D : 33.80 N : 16.00-10.50	9 11 12 13 14 16 18 / 19 / 20 21 22 65 75 80 85 90 100 110 / 120 / 125 130 140 23 24 25 160 180 200
DB-F42			DB×A20のLR形状 cutting point LR, DB×A20 DB×A20的LR形状	A : 1.63 D : 33.80 N : 12.50-11.50	19 20 21 22 120 125 130 140
DB×F17	1738S		DB×1のS形状 cutting point S, DB×1 DB×1的S形状	A : 1.63 / 1.91 D : 33.80 N : 16.00-12.50	8 9 10 11 12 14 16 18 / 19 60 65 70 75 80 90 100 110 / 120

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番号 NEEDLE SIZE 针号
TF×2	34LL 16X2NTW 287LL 563LL SY2088			DB×1のLL形状/えぐりなし cutting point LL, DB×1/scarfless DB×1的LL形状/无针冠	A : 1.63 / 1.91 / 2.03 D : 33.80 N : 13.50-10.50 <b>7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 / 19 / 20</b> 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 / 120 / 125 <b>21 22 23 24 25</b> 130 140 160 180 200
TF×2LR	16X2NRTW 16X2RTW 34LR 563LR SY2087			DB×1のLR形状/えぐりなし cutting point LR, DB×1/scarfless DB×1的LR形状/无针冠	A : 1.63 / 1.91 / 2.03 D : 33.80 N : 13.50-10.50 <b>7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 / 19 / 20</b> 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 / 120 / 125 <b>21 22 23 24 25</b> 130 140 160 180 200
TF×4	34PCL 16X4 SY2174 SY2175			DB×1のPCL形状/えぐりなし cutting point PCL, DB×1/scarfless DB×1的PCL形状/无针冠	A : 1.63 / 1.91 / 2.03 D : 33.80 N : 13.50-11.00 <b>8 9 10 11 12 13 14 16 18 / 19 / 20 21</b> 60 65 70 75 80 85 90 100 110 / 120 / 125 130
TF×6	16X6 34PCR SY2220			DB×1のPCR形状/えぐりなし cutting point PCR, DB×1/scarfless DB×1的PCR形状/无针冠	A : 1.63 / 1.91 / 2.03 D : 33.85 N : 13.50-11.00 <b>8 9 10 11 12 13 14 16 18 / 19 / 20 21</b> 60 65 70 75 80 85 90 100 110 / 120 / 125 130 <b>22 23 24</b> 140 160 180
TF×F8	16X2NCR 34S SY2078			DB×1のS形状/えぐりなし cutting point S, DB×1/scarfless DB×1的S形状/无针冠	A : 1.63 / 1.91 / 2.03 D : 33.80 N : 13.50-10.50 <b>7 8 9 10 11 12 14 16 18 / 19 / 21 22</b> 55 60 65 70 75 80 90 100 110 / 120 / 130 140

### 本縫い Lockstitch 平縫

#### 刺繍/ステッチ Embroidery/Top Stitch 刺繍/装饰縫

DB×K5				DB×1の糸穴大 large eye, DB×1 DB×1的大眼针	A : 1.62 / 1.91 D : 33.80 N : 16.00-12.50 <b>8 9 10 11 12 13 14 16 18 / 19</b> 60 65 70 75 80 85 90 100 110 / 120
DB×K5KK				DB×K5のN寸短 short shank, DB×K5 DB×K5的短柄针	A : 1.62 D : 33.80 N : 13.50 <b>9 10 11 12 14</b> 65 70 75 80 90
DB×K5-NY				針折れ対策 for needle breakage 断针对策	A : 1.62 D : 33.80 N : 16.00 <b>8 9 10 11 12 14</b> 60 65 70 75 80 90
DB×K5Z1				目飛び・上糸切れ対策 for skipped stitches, upper thread cut 跳线・断缝线对策	A : 1.62 D : 33.80 N : 16.00-10.50 <b>8 9 10 11 12 14</b> 60 65 70 75 80 90
DB×K5Z1-NY				針折れ対策 for needle breakage 断针对策	A : 1.62 D : 33.80 N : 16.50 <b>9 10 11 12 14</b> 65 70 75 80 90
DB×K5Z2-NY				立体・厚物刺繍/針折れ対策 3D, thick fabric/for needle breakage 立体・厚重面料刺繍/断针对策	A : 1.62 D : 33.80 N : 13.50 <b>9 10 11 12 14</b> 65 70 75 80 90
DB×7ST				DB×1の糸穴特大 large eye(extra), DB×1 DB×1的特大眼针	A : 1.63 D : 33.00 N : 16.00-11.50 <b>9 11 12 14 16 18</b> 65 75 80 90 100 110
DB×9ST				DB×1の糸穴大(超縦長) large eye(long), DB×1 DB×1的大眼针(超纵长)	A : 1.63 D : 33.80 N : 16.00 <b>9 11 14 16 18</b> 65 75 90 100 110
PH-C70	CEX3			ハンドル刺繍/平取りえぐり側 handle embroidery/flat shank at scarf 毛巾绣/平面针冠侧	A : 1.63 D : 57.65 N : 26.00 <b>11 14 16 18 19 21</b> 75 90 100 110 120 130
PH×1	137X1 SY5901 253C			人形植毛 doll hair planting 玩具植毛	A : 1.52 D : 57.50 N : 26.00-10.00 <b>9 11 12 13 14 15 16 18 19 20 21 22</b> 65 75 80 85 90 95 100 110 120 125 130 140 <b>23 26</b> 160 230

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番号 NEEDLE SIZE 针号
PH×1SM	137X1SM			PH×1のフック浅 shallow hook, PH×1 PH×1浅针钩	A : 1.46 D : 58.00 N : 26.00 <b>14 16 18 19</b> 90 100 110 120
CP×1	150 29-C-150 29-DEA SY1902 SY6960			ピンポイント刺繍 pinpoint embroidery 平绣	A : 2.02 D : 34.50 N : 18.00 <b>12 14 16 18 19 21 22</b> 80 90 100 110 120 130 140
CP×1J				CP×1の厚平取り溝側左/H寸長 thin flat shank at long groove-left, CP×1/long scarf CP×1的平面针厚针槽侧左/H寸长	A : 2.02 D : 34.50 N : 18.00 <b>14 16 18 19 21 22</b> 90 100 110 120 130 140
CP×2				CP×1のN寸短 short shank, CP×1 CP×1的短柄针	A : 2.02 D : 34.50 N : 14.00 <b>14 16 18 19 21 22 23</b> 90 100 110 120 130 140 160
CP×12	151 151S 29-C-151 29-DHA			ピンポイント刺繍 pinpoint embroidery 平绣	A : 2.02 D : 37.00 N : 18.00 <b>11 12 14 16 18 19 20 21 22 23</b> 75 80 90 100 110 120 125 130 140 160
CP×12J				CP×12の厚平取り溝側 thin flat shank at long groove, CP×12 CP×12的平面针厚针槽侧	A : 2.02 D : 37.00 N : 18.00 <b>19 20 21 22 23</b> 120 125 130 140 160
CP×17				CP×12のN寸短 short shank, CP×12 CP×12的短柄针	A : 2.02 D : 39.30 N : 12.50 <b>11 14 16 18 19 21</b> 75 90 100 110 120 130
CP×170				CP×17のフック・えぐり・E寸改造 hook/scarf/total length revised CP×17 CP×17针钩・针冠・E寸改造针	A : 2.02 D : 37.30 N : 12.50 <b>14 16 18 19 21</b> 90 100 110 120 130
CP×200				CP×2の平取りえぐり側 flat shank at scarf, CP×2 CP×2的平面针针冠侧	A : 2.02 D : 34.50 N : 14.00 <b>14 16 18 19</b> 90 100 110 120

### 本縫い Lockstitch 平縫

#### 千鳥縫い/穴かがり/門止め Zigzag Stitch/Buttonholing/Bartacking 曲折縫/锁眼/套结

DP×5	134 135X11 135X5 135X65 797			千鳥縫い/穴かがり/門止め*3 zigzag stitch/buttonholing/bartacking *3 曲折縫/锁扣眼/加固缝*3	A : 2.00 D : 33.90 N : 12.50-11.50 <b>7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20</b> 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 <b>21 22 22½ 23 23½ 24 25</b> 130 140 150 160 170 180 200
<b>NEW STANDARD</b> DP×5++	134 135X11 135X5 135X65 797			TD*2ブレード/TDスカーフ/糸穴大 TD*2 blade/TD scarf/large eye TD*2针杆/TD针冠/大针眼	A : 2.00 D : 33.90 N : 13.50-11.50 <b>7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20</b> 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 <b>21 22 22½ 23 23½ 24 25</b> 130 140 150 160 170 180 200
DP×5KN				地糸切れ対策 for fabric yarn breakage 面料断线对策	A : 2.00 D : 33.90 N : 12.50 <b>8 9 10 11 12</b> 60 65 70 75 80
DP×5SF				地糸切れ対策 for fabric yarn breakage 面料断线对策	A : 2.00 D : 33.90 N : 12.50 <b>9 10 11</b> 65 70 75
DP×5NS				ダウン吹き出し・パッカリング対策 for down migration, puckering 羽绒面料跑绒・缝迹收缩对策	A : 2.00 D : 33.90 N : 12.50 <b>8 9 10 11 12 14</b> 60 65 70 75 80 90

\*2 : TOUGH & DELICATEの略 Abbr. of TOUGH & DELICATE TOUGH & DELICATE的缩写

\*3 : 2本針本縫いにも対応 Applicable for 2-needle lockstitch 双针平缝机也能对应

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番手 NEEDLE SIZE 针号
DP×134-SK		R		目飛び対策 for skipped stitches 跳线对策	A : 2.00 D : 33.90 N : 13.50-11.50 <b>14 16 18 19 20 21 22 23</b> 90 100 110 120 125 130 140 160
PF×134KK	134KK 797KK B-134 SY6759	R		DP×5のN寸短 short shank, DP×5 DP×5的短柄针	A : 2.00 D : 33.90 N : 11.50 <b>8 10 11 12 13 14 16 18 19 21 22</b> 60 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140
DP×1	135X1 354 61B SY1451	R		千鳥縫い/穴かがり/閉止め zigzag stitch/buttonholing/bartacking 曲折缝/锁扣眼/加固缝	A : 2.00 D : 31.90 N : 12.50-11.50 <b>8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21</b> 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 <b>22 22½ 23 24 25</b> 140 150 160 180 200
DP×58		R		千鳥縫い zigzag stitch 曲折缝	A : 2.00 D : 33.90 N : 12.50-11.50 <b>9 10 11 12 14 16 18 19</b> 65 70 75 80 90 100 110 120
DP×438	438 265 SY8122	R		千鳥縫い zigzag stitch 曲折缝	A : 2.00 D : 33.90 N : 13.50 <b>8 9 10 11 12 14 16 18 19</b> 60 65 70 75 80 90 100 110 120
DP×438KK	438KK 265KK SY8763	R		DP×438のN寸短 short shank, DP×438 DP×438的短柄针	A : 2.00 D : 33.90 N : 11.50 <b>10 12 14 16 18 19</b> 70 80 90 100 110 120
SG×1906	1906 135X53 SY1906	R		千鳥縫い/ファンデーション zigzag stitch/foundation 曲折缝/内衣	A : 2.00 D : 33.90 N : 13.50-11.50 <b>8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21</b> 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130
SG×1963	135X35LBALL SY1963	B		SG×1906全番手ボールサイズ同一 same ball for all needle sizes, SG×1960 SG×1906所有针号圆头大小相同	A : 2.00 D : 33.90 N : 13.50 <b>8 9 10 11 12</b> 60 65 70 75 80
SG×1965	135X53MBALL SY1965	U		SG×1906全番手ボールサイズ同一 same ball for all needle sizes, SG×1960 SG×1906所有针号圆头大小相同	A : 2.00 D : 33.90 N : 13.50-12.50 <b>9 10 11 12 14</b> 65 70 75 80 90
EB×750	750 750SC SY6482	R		フラット加工 flat shank at scarf 平面加工	A : 1.63 D : 33.20 N : 12.50 <b>9 11 12 14 16</b> 65 75 80 90 100
EB×755	501SC 501 1807 755H SY6480	R		鳩目穴かがり eyelet buttonholing 圆头锁眼机	A : 1.63 D : 33.00 N : 12.00 <b>8 9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 23</b> 60 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 160
EB×755NS		SPI		バックリング対策 for puckering 缝迹收缩对策	A : 1.63 D : 33.00 N : 12.00 <b>11 12 14</b> 75 80 90

### 本縫い Lockstitch 平縫

#### ボタン付け Button Sewing 钉扣

DP×17KK		R		DP×17のN寸短 short shank, DP×17 DP×17的短柄针	A : 2.00 D : 39.00 N : 11.50 <b>11 14 16 18</b> 75 90 100 110
DP×17KK2		J		DP×17のN寸短 short shank, DP×17 DP×17的短柄针	A : 2.00 D : 39.00 N : 13.00 <b>11</b> 75

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番手 NEEDLE SIZE 针号
--------------------	---------------------------------------	-------------------	--------------------------	---------------------------------------	-------------------------

### 本縫い Lockstitch 平縫

#### 玉縁縫い Welting 袋口縫

MT×190		R		パッドとじ pad sewing 滚边	A : 2.00 D : 44.50 N : 13.50 <b>9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 22</b> 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 140 <b>22½ 23 23½ 24 25</b> 150 160 170 180 200
MT×190NS		SPI		バックリング対策 for puckering 缝迹收缩对策	A : 2.00 D : 44.50 N : 13.50 <b>11 14</b> 75 90

### 本縫い Lockstitch 平縫

#### まつり/すくい縫い Blind Stitch 縷縫

LW×1T	29BD 1717TP 29-12 SY7032	EM		伏せ縫い/まつり縫い/平取り溝側左 hemming/blind stitch/ flat shank at long groove-left 折缝/縷缝/平面针槽側左	A : 2.03 D : 36.20 N : 10.00 <b>8 9 10 11 12 14 16 18 19 21</b> 60 65 70 75 80 90 100 110 120 130
LW×2T	29BL 2140BE 29-34 3140TP SY7395	EM		伏せ縫い/まつり縫い/平取り溝側左 hemming/blind stitch/ flat shank at long groove-left 折缝/縷缝/平面针槽側左	A : 2.03 D : 39.90 N : 15.00 <b>8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 21</b> 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130
LW×3T	251 1715F 29-C-300 29CA SY3690	EM		盲縫い/まつり縫い/平取り溝側右 blind stitch/flat shank at long groove-right 暗缝/縷缝/平面针槽側右	A : 2.03 D : 38.70 N : 15.50 <b>8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19</b> 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 120 <b>20 21 22</b> 125 130 140
LW×4T	251 1715F 29-C-300 29CA SY3690	EM		盲縫い/まつり縫い/平取り溝側右 blind stitch/flat shank at long groove-right 暗缝/縷缝/平面针槽側右	A : 2.03 D : 38.70 N : 15.50 <b>8 9 11 12 14 16</b> 60 65 75 80 90 100
LW×5T		EM		奥まつり縫い/平取り溝側右 blind felling/flat shank at long groove-right 盲縷缝/平面针槽側右	A : 2.03 D : 40.70 N : 15.50 <b>9 10 11 12 13 14 15 16 17 19</b> <b>0 5 10 15 20 25 30 35 40 50</b> 65 70 75 80 85 90 95 100 105 120
LW×6T	29BL 2140BE 29-34 3140TP SY7395	EM		伏せ縫い/まつり縫い/平取り溝側左 hemming/blind stitch/ flat shank at long groove-left 折缝/縷缝/平面针槽側左	A : 2.03 D : 40.00 N : 15.00 <b>7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19</b> <b>1½ 2 2½ 3 3½ 4 4½ 5</b> 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120
LW×251EU	251EU 1669 1715 SY7253	EM		盲縫い/まつり縫い/平取り溝側右 blind stitch/flat shank at long groove-right 暗缝/縷缝/平面针槽側右	A : 2.03 D : 38.90 N : 14.50 <b>8 9 10 11 12 14 16 18</b> 60 65 70 75 80 90 100 110
LW-C5	29BK 2186TP 29-39 SY7033	EM		伏せ縫い/まつり縫い/平取り溝側右 hemming/blind stitch/flat shank at long groove-right 折缝/縷缝/平面针槽側右	A : 2.03 D : 36.20 N : 10.00 <b>8 9 10 11 12 14 16 18 19 21</b> 60 65 70 75 80 90 100 110 120 130



記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番号 NEEDLE SIZE 针号
--------------------	---------------------------------------	-------------------	--------------------------	---------------------------------------	-------------------------

環縫い Chain Stitch 环缝

二重環縫い/偏平縫い Double Chain Stitch/Covering Chain Stitch 双重链式缝/绷缝

DV×1	UY121GHS UY121GS 1628 62X21 759	R		A : 2.00 D : 39.00 N : 13.50 E : 43.70-46.00 平2~3本針二重環縫い parallel 2 or 3 needle 平2~3根针绷缝	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 21 22 23 24 25 130 140 160 180 200
DV×43	62X43 SY3516	R		A : 2.00 D : 39.00 N : 13.50 E : 44.70-44.90 ~#11えぐりなし(#19以上=TV×3) ~#11 scarfless(#19~TV×3) ~#11无针冠(#19以上=TV×3)	9 10 11 12 13 14 16 18 65 70 75 80 85 90 100 110
DV×G9		R		A : 2.00 D : 39.00 N : 13.50 E : 44.50-44.80 DV×43のえぐりあり with scarf, DV×43 DV×43有针冠	8 9 11 12 13 14 60 65 75 80 85 90
DV×57	62X57 5640 SY3260 SY3260-07	R		A : 2.00 D : 38.60 N : 13.00 E : 44.20 二重環縫い/溝ひねり double chain stitch/twisted groove 绷缝/螺旋状针槽	9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 22½ 23 24 150 160 180
DV×57-NY2		R		A : 2.00 D : 38.60 N : 13.00 E : 44.20 目飛び対策 for skipped stitches 跳线对策	18 19 20 21 22 110 120 125 130 140
DV×57LE		R		A : 2.00 D : 38.70 N : 13.00 E : 44.70 DV×57の糸穴大 large eye, DV×57 DV×57的大眼针	16 18 19 20 21 22 24 100 110 120 125 130 140 180
DV×57LE-NY2		R		A : 2.00 D : 38.60 N : 13.00 E : 44.20 目飛び対策 for skipped stitches 跳线对策	18 19 110 120
DV×59	62X59 SY4112	R		A : 2.00 D : 41.50 N : 13.00 E : 48.50 厚物二重環縫い/溝ひねり thick fabric/twisted groove 厚重面料绷缝/螺旋状针槽	14 16 18 19 20 21 22 23 24 90 100 110 120 125 130 140 160 180
DV×600		R		A : 2.00 D : 54.00 N : 20.00-17.00 E : 63.00 キルティング/両溝ひねり quilting/both groove twisted 绗缝/双针槽螺旋状	21 23 130 160
DV×63	B63 B-63 SY7380	R		A : 2.00 D : 39.00 N : 14.50-13.50 E : 43.70 平2~3本針二重環縫い/~#14=J ball parallel 2 or 3 needle/~#14=J ball 平2~3根针绷缝/~#14=J ball	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 21 22 23 130 140 160
UY×128GAS	1280 MY1040 MY1044 SY7292 UY128GAS	R		A : 2.00 D : 39.00 N : 14.50-13.50 E : 44.70-44.60 平2~3本針二重環縫い/~#12=J ball parallel 2 or 3 needle/~#12=J ball 平2~3根针绷缝/~#12=J ball	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 21 22 22½ 23 23½ 25 130 140 150 160 170 200
NEW STANDARD UY×128GAS++	1280 MY1040 MY1044 SY7292 UY128GAS	R		A : 2.00 D : 39.00 N : 14.50 E : 44.70-44.60 TD <sup>®2</sup> ブレード/TDスカーフ/糸穴大 TD <sup>®2</sup> blade/TD scarf/large eye TD <sup>®2</sup> 针杆/TD针冠/大针眼	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 21 22 22½ 23 23½ 25 130 140 150 160 170 200
UY×128GASKN		S		A : 2.00 D : 39.00 N : 14.50 E : 44.80-44.60 地糸切れ対策 for fabric yarn breakage 面料断线对策	7 8 9 10 11 12 55 60 65 70 75 80
UY×128KK		S		A : 2.00 D : 39.00 N : 12.00 E : 44.70 UY×128GASのN寸短 short shank, UY×128GAS UY×128GAS的短柄针	7 8 9 10 11 55 60 65 70 75
UY×128KK-KN		S		A : 2.00 D : 39.00 N : 12.00 E : 44.80-44.60 UY×128GASKNのN寸短 short shank, UY×128GASKN UY×128GASKN的短柄针	7 8 9 10 11 55 60 65 70 75
UY×128GAS-SK		R		A : 2.00 D : 39.00 N : 14.50-13.50 E : 44.70 目飛び対策 for skipped stitches 跳线对策	14 16 18 19 20 21 90 100 110 120 125 130
UY×128FL		J		A : 2.00 D : 39.00 N : 14.50 E : 44.70 UY×128GASの平取り溝側 flat shank at long groove, UY×128GAS UY×128GAS的平面针槽侧	8 9 10 60 65 70

※2: TOUGH & DELICATEの略 Abbr. of TOUGH & DELICATE TOUGH & DELICATE的缩写

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番号 NEEDLE SIZE 针号
--------------------	---------------------------------------	-------------------	--------------------------	---------------------------------------	-------------------------

DV-C65		Q		A : 2.00 D : 39.00 N : 14.50 E : 44.70 UY×128GASの平取り溝側 flat shank at long groove, UY×128GAS UY×128GAS的平面针槽侧	8 9 10 11 60 65 70 75
TV×1	149X1 SY2774	R		A : 2.00 D : 37.00 N : 13.50 E : 41.60-43.20 へム縫い/伏せ縫い/えぐりなし hemming/scarfless 包边/折缝/无针冠	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 21 22 23 130 140 160
TV×3	UY128GAS 149X3 SY3650 SY3651 UY124GS	R		A : 2.00 D : 39.00 N : 13.50 E : 45.00 脇縫い/伏せ縫い/えぐりなし side sewing/~#18=TV×43 身缝缝和/#18以下=TV×43	19 20 21 22 23 24 120 125 130 140 160 180
TV×5	149X5 62X45 62X53 SY4110 SY4151	R		A : 2.00 D : 41.40 N : 13.50 E : 46.50-47.50 伏せ縫い hemming 折缝	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 22 23 24 25 140 160 180 200
TV×5-SK		R		A : 2.00 D : 41.40 N : 13.50 E : 46.70 目飛び対策 for skipped stitches 跳线对策	12 80
TV×5HS		R		A : 2.00 D : 41.40 N : 13.50 E : 47.00-47.20 熱対策/LPコーティング heat resistance/LP coating 针热对策/LP涂层	18 19 21 110 120 130
TV×7	149X7 MY1002A SY2776	R		A : 2.00 D : 37.00 N : 13.50 E : 42.50-42.80 へム縫い/伏せ縫い hemming 包边/折缝	8 9 10 11 12 13 14 16 17 18 19 20 60 65 70 75 80 85 90 100 105 110 120 125 21 22 23 24 25 130 140 160 180 200
TV×7HS		R		A : 2.00 D : 37.00 N : 13.50 E : 42.30-42.80 熱対策/LPコーティング heat resistance/LP coating 针热对策/LP涂层	14 16 18 90 100 110
TV×64	B64 B-64 SY7045	R		A : 2.00 D : 36.60 N : 13.50 E : 41.10 伏せ縫い hemming 折缝	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 22 23 25 140 160 200
UOX113GS	UY113GS SY7090 UY113GHS	R		A : 2.00 D : 36.60 N : 14.50-13.50 E : 41.50 溝ひねり twisted groove 螺旋状针槽	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 22 140
UOX113GS-NY2		Q		A : 2.00 D : 36.60 N : 13.50 E : 41.50 目飛び対策 for skipped stitches 跳线对策	14 90
UY×121GBS	UY121GBS SY7284	B		A : 2.00 D : 39.00 N : 14.50-13.50 E : 43.70 平2~3本針二重環縫い parallel 2 or 3 needle 平2~3根针绷缝	9 10 11 12 14 16 18 19 21 65 70 75 80 90 100 110 120 130
SM×1014A	MY1014 MY1014A SY7255 UY8023GS	R		A : 1.48 D : 39.00 N : 15.50 E : 44.20 4本針偏平縫い/両溝/えぐりなし 4-needle interlock/double groove/scarfless 4针绷缝/双针槽/无针冠	8 9 10 11 12 14 60 65 70 75 80 90
SM×1014B	MY1014B SY7256	R		A : 1.48 D : 39.00 N : 15.50 E : 44.20 4本針偏平縫い/両溝/えぐりあり 4-needle interlock/double groove/with scarf 4针绷缝/双针槽/有针冠	8 9 10 11 12 14 16 18 60 65 70 75 80 90 100 110
SM×1014H	MY1014H	R		A : 1.48 D : 39.00 N : 15.50 E : 43.80 5本針偏平縫い/両溝/えぐりあり 5-needle interlock/double groove/with scarf 5针绷缝/双针槽/有针冠	9 10 11 12 65 70 75 80
FL×118A	SY7060 UY118GAS	R		A : 1.51 D : 36.60 N : 16.50 両溝/えぐりなし double groove/scarfless 双槽/无针冠	8 9 10 11 12 14 16 18 60 65 70 75 80 90 100 110
FL×118GBS	UY118GBS SY7061	R		A : 1.51 D : 36.60 N : 16.50 片溝/えぐりあり single groove/with scarf 单槽/有针冠	8 9 10 11 12 14 16 60 65 70 75 80 90 100
FL×118GCS	UY118GKS	R		A : 1.51 D : 36.60 N : 16.50 両溝/えぐりあり double groove/with scarf 双槽/有针冠	8 9 10 11 12 60 65 70 75 80

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番手 NEEDLE SIZE 针号
FL×118GCS-NY2		R		A: 1.51 D: 36.60 N: 16.50 目飛び対策 for skipped stitches 跳线对策	9 10 11 65 70 75
FL×118GCSSF		S		A: 1.51 D: 36.60 N: 16.50 地糸切れ対策 for fabric yarn breakage 面料断线对策	9 10 11 65 70 75
FL×118KK		S		A: 1.51 D: 36.60 N: 15.50 FL×118GCSのN寸短 short shank, FL×118GCS FL×118GCS的短柄针	9 10 11 65 70 75
FL×118-SK		J		A: 1.51 D: 36.60 N: 16.50 目飛び対策 for skipped stitches 跳线对策	8 9 10 11 60 65 70 75
FLG-1	36211	J		A: 1.51 N: 15.00 E: 41.20 リテーナ針 retainer needle 定位针	7 8 9 10 11 12 55 60 65 70 75 80
FLG-8		J		A: 1.51 N: 15.00 E: 41.20 リテーナ針/えぐりあり retainer needle/with scarf 定位针/有针冠	8 60

## 環縫い Chain Stitch 环缝

### オーバーロック/インターロック Overlock/Safety Stitch 包缝

DC×1	81X1 621 MY1023 SY1225	R		A: 2.02 D: 28.60 N: 10.00 オーバーロック/~#11=J ball overlock/~#11=J ball 包缝/~#11=J ball	6 7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 20 21 22 23 24 25 125 130 140 160 180 200
DC×1KN		S		A: 2.02 D: 28.60 N: 10.00 地糸切れ対策 for fabric yarn breakage 面料断线对策	8 9 10 11 12 14 60 65 70 75 80 90
DC×1SF		S		A: 2.02 D: 28.60 N: 10.00 地糸切れ対策 for fabric yarn breakage 面料断线对策	8 9 10 11 60 65 70 75
DC×1NS		SPI		A: 2.02 D: 28.60 N: 10.00 ダウン吹き出し・バッキング対策 for down migration, puckering 羽绒面料跑绒・缝迹收缩对策	8 9 10 11 12 60 65 70 75 80
DC×27	B27 1886 MY1023 SY6120	R		A: 2.02 D: 28.60 N: 10.00 ~#11=J ball/目飛び対策 ~#11=J ball/for skipped stitches ~#11=J ball/跳线对策	6 7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 20 21 22 23 24 125 130 140 160 180
DC×27LE		R		A: 2.02 D: 28.60 N: 10.00 DC×27の糸穴大/#11=J ball large eye, DC×27/#11=J ball DC×27の大眼针/#11=J ball	11 12 14 16 75 80 90 100
DC-N17		R		A: 2.02 D: 28.60 N: 13.00 DC×1のN寸長 long shank, DC×1 DC×1的长柄针	6 7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 20 21 22 125 130 140
DC-N25		R		A: 2.02 D: 28.60 N: 11.50 DC×1のN寸長 long shank, DC×1 DC×1的长柄针	7 8 9 10 11 55 60 65 70 75

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番手 NEEDLE SIZE 针号
DC-N25SF		S		A: 2.02 D: 28.60 N: 11.50 地糸切れ対策 for fabric yarn breakage 面料断线对策	9 65
DM×13	1886KK 82X13	R		A: 2.02 D: 28.60 N: 8.00 DC×1のN寸短/~#11=J ball short shank, DC×1/~#11=J ball DC×1的短柄针/~#11=J ball	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 21 22 23 24 130 140 160 180
DM×13KN		S		A: 2.02 D: 28.60 N: 8.00 地糸切れ対策 for fabric yarn breakage 面料断线对策	9 10 11 65 70 75
UN×154	UY8454GAS UY8545GHS UY8454GS	R		A: 2.02 D: 31.40 N: 14.50 平取り溝側左右 flat shank at long groove-both sides 平面针针槽侧左右	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 21 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 130
UN-R7		R		A: 2.02 D: 31.40 N: 14.50 UO×154の平取り溝側左右 flat shank at long groove-both sides, UO×154 UO×154的平面针针槽侧左右	9 11 14 65 75 90
UN-R12		R		A: 2.02 D: 31.40 N: 14.50 UN-R7の薄平取り溝側左右 thick flat shank at long groove-both sides, UN-R7 UN-R7的平面针薄针槽侧左右	9 11 14 65 75 90
UO×154		R		A: 2.02 D: 31.40 N: 14.50 平取り溝側右 flat shank at long groove-right 平面针针槽侧右	6 7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 20 22 125 140
UY×154GAS	UY154GAS 151X21 SY1431	R		A: 2.02 D: 31.60 N: 14.50 平取り溝側右 flat shank at long groove-right 平面针针槽侧右	6 7 8 9 10 11 12 14 16 18 19 20 50 55 60 65 70 75 80 90 100 110 120 125 21 22 130 140
UY×154GCS	UY154GFS UY154GCS SY6431	R		A: 2.02 D: 31.60 N: 14.50 UY×154GASの平取り溝側左右 flat shank at long groove-both sides, UY×154GAS UY×154GAS的平面针针槽侧左右	9 10 11 12 14 16 65 70 75 80 90 100
MR-R9	151X7 1435 1875 60M SY6200	R		A: 2.03 D: 29.20 N: 15.00 メローオーバーロック rolled edge 包缝	8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 21 22½ 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 150

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番手 NEEDLE SIZE 针号
--------------------	---------------------------------------	-------------------	--------------------------	---------------------------------------	-------------------------

環縫い Chain Stitch 环缝

千鳥縫い/穴かがり/冑止め Zigzag Stitch/Buttonholing/Bartacking 曲折縫/锁眼/套结

DO×5	142X5 SY1413		 鳩目穴かがり eyelet buttonholing 圆头锁眼机	A : 2.03 D : 31.30 N : 10.00	11 12 14 16 17 18 19 20 21 22 75 80 90 100 105 110 120 125 130 140
DO×5-NY			 針折れ対策 for needle breakage 断针対策	A : 2.03 D : 31.30 N : 10.00	16 18 19 100 110 120
DO×558	558		 鳩目穴かがり eyelet buttonholing 圆头锁眼机	A : 2.00 D : 33.90 N : 11.00	10 11 12 14 16 18 19 21 70 75 80 90 100 110 120 130
DO×558-NY2			 目飛び対策 for skipped stitches 跳线対策	A : 2.00 D : 33.90 N : 11.00	12 14 16 18 19 80 90 100 110 120

環縫い Chain Stitch 环缝

ボタン付け Button Sewing 钉扣

TQ×1	1661 1985 175X1 29S SY2851		 単環ボタン付け single thread chain stitch button sewing 单线钉扣	A : 1.75 D : 37.20 N : 11.50	9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140
TQ×3	1661LG 2018 175X3 SY4051 SY8727		 TQ×1のE寸長 long total length, TQ×1 TQ×1的长针	A : 1.75 D : 41.50 N : 11.50	11 12 14 16 18 19 20 21 22 75 80 90 100 110 120 125 130 140
TQ×7	2091 175X7 29L SY4531 SY8728		 TQ×3のE寸長/TQ×9のN寸長 long total length, TQ×3/long shank, TQ×9 TQ×3的长针/TQ×9的长柄针	A : 1.75 D : 47.00 N : 17.50	9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 21 22 23 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 130 140 160
TQ×7KK			 TQ×7のN寸短 short shank, TQ×7 TQ×7的短柄针	A : 1.75 D : 47.00 N : 11.50	10 12 14 16 18 19 20 21 22 70 80 90 100 110 120 125 130 140
TQ×9	29LSS 1661ELG 175X9 1987 SY4538		 ボタン付け button sewing 钉扣	A : 1.75 D : 47.00 N : 14.00-10.00	9 10 11 12 14 16 18 19 20 21 22 65 70 75 80 90 100 110 120 125 130 140
SM×332LG	332LGHKSP		 根巻きボタン付け button neck wrapping 绕根钉扣	A : 1.98 D : 48.50 N : 18.00	11 12 14 16 18 19 21 22 23 75 80 90 100 110 120 130 140 160
SM×332EXTLG	332EXT.LG		 根巻きボタン付け button neck wrapping 绕根钉扣	A : 1.98 D : 54.50 N : 18.00	9 10 11 12 14 16 18 65 70 75 80 90 100 110
SM×332EXTLG-NY			 針振れ対策 for needle vibration 针晃対策	A : 1.98 D : 54.50 N : 18.00	11 12 14 16 18 75 80 90 100 110
SM×332SUPLG			 シャンクボタン付け shank button sewing 钉有脚钮扣	A : 1.98 D : 59.50 N : 18.00	12 14 16 80 90 100

記号 SYSTEM 记号	他社記号 OTHER BRANDS SYSTEM 其他公司记号	先端 POINT 针头	針図 ILLUSTRATION 针图	用途・特徴 Application/Feature 用途・特征	番手 NEEDLE SIZE 针号
--------------------	---------------------------------------	-------------------	--------------------------	---------------------------------------	-------------------------

家庭用/職業用 Home-use/Professional 家庭用/职业用

HA×1	15×1 130/705H		 家庭用ミシン home-use sewing machine 家庭用缝纫机	A : 2.02 D : 33.80 N : 11.70	7 8 9 10 11 12 13 14 16 18 19 20 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 125 21 22 23 130 140 160
HA×1DE			 デニム denim 牛仔面料	A : 2.02 D : 33.80 N : 11.70	14 16 18 90 100 110
HA×1GT			 ジョーゼット georgette 乔其纱	A : 2.02 D : 33.80 N : 11.70	7 55
HA×1LL	15×2NTW 130LL 130/705HLL		 皮革 leather 皮革	A : 2.02 D : 33.80 N : 11.70	11 12 14 16 21 75 80 90 100 130
HA×1SP			 ニット/小型ロックミシン knit/overlock 针织面料/小型包缝机	A : 2.02 D : 33.80 N : 11.70	9 10 11 12 14 65 70 75 80 90
HA×1QU			 キルト quilting 绗缝	A : 2.02 D : 33.80 N : 11.70	11 12 14 75 80 90
HA×1EB			 刺繍 embroidery 刺绣	A : 2.02 D : 33.90 N : 11.70	11 14 75 90
HA×1BR			 クロムメッキ chrome plating 镀铬	A : 2.02 D : 33.80 N : 12.50-11.70	9 11 14 16 65 75 90 100
HA×130EBBR			 職業用刺繍ミシン/クロムメッキ professional embroidery/chrome plating 职业用刺绣缝纫机/镀铬	A : 2.02 D : 33.90 N : 12.50-11.70	9 10 11 12 14 65 70 75 80 90
EL×705			 小型ロックミシン/カバーステッチ overlock/cover stitch 小型包缝机/绷缝机	A : 2.02 D : 33.90 N : 11.50	11 12 14 75 80 90
BL×1			 ベビーロック babylock 包缝	A : 1.63 D : 33.80 N : 13.50	9 10 11 12 14 16 65 70 75 80 90 100
HL×5			 小型ロックミシン/職業用ミシン overlock/professional 小型包缝机/职业用缝纫机	A : 2.00 D : 33.90 N : 12.50	9 10 11 12 14 16 18 20 65 70 75 80 90 100 110 125
DC×1F			 ベビーロック/DC×1の平取りえぐり側 babylock/flat shank at scarf, DC×1 包缝/DC×1的平面针针冠侧	A : 2.02 D : 28.60 N : 10.00	9 11 12 14 16 18 65 75 80 90 100 110
DC-C87			 ベビーロック/DC×1KNの平取りえぐり側 babylock/flat shank at scarf, DC×1KN 包缝/DC×1KN的平面针针冠侧	A : 2.02 D : 28.60 N : 10.00	9 10 11 12 14 65 70 75 80 90

**公式サイト**  
Corporate Website  
公式网站



  
JP

  
EN

  
CN

  
カタログ / リーフレット  
Catalogue/brochure  
产品目录 · 宣传册

  
ミシン針相談  
Sewing Consultant  
缝纫机针咨询





**手順 Procedure 流程**

1. ミシン針相談受付用紙へ記入  
Fill out the inquiry form  
填写缝纫机针咨询受理表
2. 提出資料の準備 (トラブル生地、テスト用生地1×1m、副資材)  
Prepare materials to submit  
(fabric with trouble, 1×1m fabric scraps & sub materials)  
准备提出资料 (发生问题的样品、试验用面料 1×1m、辅料)
3. 上記1、2を弊社グループ・弊社代理店へ送付  
\*英語・中国語版の受付用紙は営業担当へお問い合わせください  
\*ORGAN NEEDLE TECHNICAL LINKからも問合せ可能です  
Submit 1 & 2 to our group or distributor.  
\*Please contact us for English/Chinese forms.  
\*Inquiry also available on ORGAN NEEDLE TECHNICAL LINK  
请将上述 1、2提供给我们分公司・我公司代理店  
\*需要英语·中文受理表的话, 请和我公司营业担当联系  
\*也可以通过ORGAN NEEDLE TECHNICAL LINK进行联系

**会員制 縫製技術情報サイト**  
Technical Information Membership Site for Industrial Sewing  
会员制 缝制技术信息网站



  
JP

  
EN

  
CN

**CONTENTS**

  
トラブル解決  
TROUBLESHOOTING  
缝制问题解决

  
針と糸  
NEEDLES & THREAD  
针和线

  
縫製事例紹介  
SEWING CASES  
缝制事例介绍

  
動画ライブラリー  
VIDEO LIBRARY  
动画馆

  
技術情報  
TECHNICAL RESOURCES  
技术信息

  
ミシン針検索  
NEEDLE SEARCH  
缝纫机针检索

**家庭用ミシン針専用サイト**  
(日本語表記のみ)

*Art Stitch Room*  
アートステッチルーム






記号 SYSTEM 记号	ページ PAGE 页
BL×1	20
CP×1	12
CP×12	12
CP×12J	12
CP×17	12
CP×170	12
CP×1J	12
CP×2	12
CP×200	12
DA×1	7
DA×1KN	7
DB×1	7
DB×1HS	7
DB×1KK	7
DB×1KN	7
DB×1KNLE	7
DB×1NS	7
DB×1-NY2	7
DB×1SF	7
DB×287WKH	7
DB×7ST	11
DB×95	7
DB×95T	11
DB×A20	7
DB×F17	10
DB×F2	10
DB×K5	11
DB×K5KK	11
DB×K5-NY	11
DB×K5Z1	11
DB×K5Z1-NY	11
DB×K5Z2-NY	11
DB-F42	10
DC×1	17
DC×1F	20
DC×1KN	17
DC×1NS	17
DC×1SF	17
DC×27	17
DC×27LE	17
DC-C87	20
DC-N17	17
DC-N25	17
DC-N25SF	18
DI×3	7
DM×13	18
DM×13KN	18
DO×5	19
DO×558	19

記号 SYSTEM 记号	ページ PAGE 页
DO×558-NY2	19
DO×5-NY	19
DP×1	13
DP×134D	10
DP×134DIA	10
DP×134LL	10
DP×134LR	10
DP×134P	10
DP×134S	10
DP×134-SK	13
DP×17	7
DP×17D	9
DP×17DIA	9
DP×17HS	8
DP×17KK	13
DP×17KK2	13
DP×17LL	9
DP×17LR	9
DP×17NS	7
DP×17P	9
DP×17RS	8
DP×17S	9
DP×17SF	7
DP×17-SK	8
DP×17TQ	9
DP×35D	10
DP×35DIA	10
DP×35LL	9
DP×35LR	9
DP×35P	9
DP×35R	8
DP×35R-SK	8
DP×35S	9
DP×438	13
DP×438KK	13
DP×5	12
DP×5++	12
DP×58	13
DP×5KN	12
DP×5NS	12
DP×5SF	12
DP×F22	10
DP-C119-NY2	8
DP-C126-NY2	8
DP-C80	8
DP-C80-NY2	8
DP-N29	8
DP-N45	8
DV×1	15

記号 SYSTEM 记号	ページ PAGE 页
DV×43	15
DV×57	15
DV×57LE	15
DV×57LE-NY2	15
DV×57-NY2	15
DV×59	15
DV×600	15
DV×63	15
DV×G9	15
DV-C65	16
EB×750	13
EB×755	13
EB×755NS	13
EL×705	20
FL×118A	16
FL×118GBS	16
FL×118GCS	16
FL×118GCS-NY2	17
FL×118GCSSF	17
FL×118KK	17
FL×118-SK	17
FLG-1	17
FLG-8	17
HA×1	20
HA×130EBBR	20
HA×1BR	20
HA×1DE	20
HA×1EB	20
HA×1GT	20
HA×1LL	20
HA×1QU	20
HA×1SP	20
HL×5	20
LW×1T	14
LW×251EU	14
LW×2T	14
LW×3T	14
LW×4T	14
LW×5T	14
LW×6T	14
LW-C5	14
MR-R9	18
MT×190	14
MT×190NS	14
PF×134KK	13
PF×134KKD	10
PF×134KKLR	10
PF×134KKPCL	10
PF×134PCL	10

記号 SYSTEM 记号	ページ PAGE 页
PF×134PCR	10
PF×134VR	10
PH×1	11
PH×1SM	12
PH-C70	11
SG×1906	13
SG×1963	13
SG×1965	13
SM×1014A	16
SM×1014B	16
SM×1014H	16
SM×332EXTLG	19
SM×332EXTLG-NY	19
SM×332LG	19
SM×332SUPLG	19
TF×2	11
TF×2LR	11
TF×4	11
TF×6	11
TF×F8	11
TQ×1	19
TQ×3	19
TQ×7	19
TQ×7KK	19
TQ×9	19
TV×1	16
TV×3	16
TV×5	16
TV×5HS	16
TV×5-SK	16
TV×64	16
TV×7	16
TV×7HS	16
UN×154	18
UN-R12	18
UN-R7	18
UO×113GS	16
UO×113GS-NY2	16
UO×154	18
UY×121GBS	16
UY×128FL	15
UY×128GAS	15
UY×128GAS++	15
UY×128GASKN	15
UY×128GAS-SK	15
UY×128KK	15
UY×128KK-KN	15
UY×154GAS	18
UY×154GCS	18



# ORGAN NEEDLE CO., LTD.

## 販売ネットワーク/SALES NETWORK/销售网络

### オルガン針株式会社

〒386-1436 長野県上田市前山1番地  
Tel:0268-35-3611 Fax:0268-38-3590  
E-mail: sales-dptj@organ-ndl.co.jp

### ORGAN NEEDLE CO., LTD.

1Maeyama, Ueda-shi, Nagano-ken 386-1436, Japan  
Tel:+81-268-38-3363 Fax:+81-268-38-3590  
E-mail: sales-dpt@organ-ndl.co.jp

### ■東京営業所

〒110-0015 東京都台東区東上野3-16-1オルガンビル  
Tel:03-3833-1081 Fax:03-3835-7848  
E-mail: tokyo@organ-ndl.co.jp

### Tokyo Office

Organ Bldg., 3-16-1 Higashiueno, Taito-ku,  
Tokyo 110-0015, Japan  
Tel:+81-3-3833-1081 Fax:+81-3-3835-7848  
E-mail: tokyo@organ-ndl.co.jp

### ■大阪営業所

〒540-0012 大阪府大阪市中央区谷町1-4-2オルガンビル  
Tel:06-6941-9735 Fax:06-6943-6782  
E-mail: osaka@organ-ndl.co.jp

### Osaka Office

Organ Bldg., 1-4-2 Tanimachi, Chuo-ku, Osaka-shi,  
Osaka 540-0012, Japan  
Tel:+81-6-6941-9735 Fax:+81-6-6943-6782  
E-mail: osaka@organ-ndl.co.jp

### 风琴针业有限公司

香港香港仔黄竹坑道26号建德工业大厦15字楼  
Tel:+852-2552-8262 Fax:+852-2873-6037

### ORGAN NEEDLE CO., LTD.

Kin Teck Industrial Bldg., 15th Floor,  
26 Wong Chuk Hang Road, Aberdeen,  
P. R. O. C. Special Administration Region, Hong Kong  
Tel:+852-2552-8262 Fax:+852-2873-6037

### 重庆风琴针业有限公司上海分公司

邮编200040  
中国上海市北京西路1277号国旅大厦1007室  
Tel:+86-21-6279-3330 Fax:+86-21-6279-1109

### CHONGQING ORGAN NEEDLE CO., LTD.

### SHANGHAI BRANCH

Room No.1007, Guolv Bldg., No.1277 Beijing West Road,  
Shanghai, China 200040  
Tel:+86-21-6279-3330 Fax:+86-21-6279-1109

### 台湾风琴针贸易股份有限公司

台湾台北市承德路三段30号3F  
Tel:+886-2-2585-5190/5193 Fax:+886-2-2585-5182

### TAIWAN ORGAN NEEDLE TRADING CO., LTD.

3F., No.30, Sec.3, Chengde Rd., Datong Dist., Taipei City,  
Taiwan  
Tel:+886-2-2585-5190/5193 Fax:+886-2-2585-5182

### ORGAN NEEDLE (SINGAPORE) CO. PTE LTD.

No.190, Middle Road, #13-05 Fortune Centre,  
Singapore 188979  
Tel:+65-6339-3581/3588 Fax:+65-6339-5550

### 风琴针业（新加坡）私人有限公司

No.190, Middle Road, #13-05 Fortune Centre,  
Singapore 188979  
Tel:+65-6339-3581/3588 Fax:+65-6339-5550

### ORGAN NEEDLE EUROPE GmbH

Kesselsgracht 7, D-52146 Würselen, Germany  
Tel:+49 2405 4992 120 Fax:+49 2405 4992 125

### ORGAN NEEDLE EUROPE GmbH

Kesselsgracht 7, D - 52146 Wuerselen, Germany  
Tel:+49 2405 4992 120 Fax:+49 2405 4992 125

### CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI KIM MAY ORGAN VIỆT NAM

Tầng 7, Số 400 Đường Nguyễn Thị Thập,  
Phường Tân Quy. Quận 7, Thành phố Hồ Chí Minh  
Tel:+84-28-3771-8025/8026 Fax:+84-28-3771-8027

### ORGAN NEEDLE TRADING VIETNAM CO., LTD.

7F., 400 Nguyen Thi Thap Str., Tan Quy Ward, District 7,  
Ho Chi Minh City, Vietnam  
Tel:+84-28-3771-8025/8026 Fax:+84-28-3771-8027